



RECORD POWER

ESTABLISHED 1909®

Betriebsanleitung

SC1 2" Mini-Spannfutter SC2 2 ½" Mini-Spannfutter



Version 3.2

September 2020



Zur Registrierung dieses Produktes besuchen Sie unsere Website unter
www.recordpower.info

Es ist wichtig, dass Sie Ihr Produkt so schnell wie möglich registrieren, um einen einwandfreien Kundendienst zu bekommen und Anspruch auf die vollen **5 Jahre Garantie** haben. Ihre gesetzlichen Rechte werden davon nicht betroffen. Für detaillierte Kontaktdaten schauen Sie bitte auf der Rückseite.



Immer eine Schutzbrille
bei Verwendung
von Holzbearbeitungsmaschinen
tragen.



Lesen Sie die
Betriebsanleitung genau
durch und machen Sie sich
mit der Maschine vertraut.

Wichtig

Zu Ihrer eigenen Sicherheit lesen Sie die Anweisungen sorgfältig vor der Montage oder Verwendung dieses Produkts. Bewahren Sie dieses Handbuch für künftige Verwendung auf.





Inhalt

- 1** Zeichenerklärung
- 2** Allgemeine Gesundheits- und Sicherheitsrichtlinien
- 3** Zusätzliche Gesundheits- und Sicherheitsrichtlinien für Drechselbänke
- 4** Record Power Garantie
- 5** Sicheres Verwenden des Spannfutters
- 6** Bestimmungsgemäße Verwendung der Drechselbank
- 7** Packungsinhalt
- 8** Bedienung
- 9** Wartung
- 10** Teilelisten & Grafiken
- 11** Allgemeine Hinweise zur Verwendung von Backen
- 12** 62303 40 mm Standardbacken
- 13** 62301 Kuppelbacken
- 14** 62302 Stiftbacken mit 6 mm Bohrung
- 15** 62305 Stiftbacken
- 16** 62571 68 mm (2 11/16 ") Aufspannring



1. Symbolerklärung

Die unten dargestellten Symbole und ihre Bedeutungen können im gesamten Handbuch in Betracht kommen.

Bitte stellen Sie sicher, dass Sie die entsprechenden Maßnahmen ergreifen, wo immer die Warnhinweise verwendet werden.

Verbindliche Anweisungen



Lesen und verstehen Sie die Betriebsanleitung, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen.



Hinweis für eine Anweisung, die besondere Aufmerksamkeit erfordert



Schutzbrille tragen



Verwendung von Atemschutzgeräten



Gehörschutz tragen



Sicherheitsschuhe tragen



Schutzhandschuhe tragen

Warnhinweise



Unmittelbare Gefahren, die zu einer ernsten Verletzung von Personen oder Beschädigung der Maschine führen können



Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung



Risiko von Verletzungen durch Heben von schweren Gegenständen



Gefahrenhinweis von schweren Verletzungen durch Flugobjekte



Warnung vor feuergefährlichen Stoffen



2. Gesundheits & Sicherheitshinweise

Vergewissern Sie sich, dass Sie alle Anweisungen in diesem Handbuch sorgfältig lesen, bevor Sie dieses Produkt montieren, installieren und verwenden. Bewahren Sie dieses Handbuch für künftige Verwendung an einem sicheren Ort auf.

ACHTUNG: Zu Ihrer eigenen Sicherheit sollten Sie nicht versuchen, diese Maschine zu bedienen, bis sie vollständig montiert und nach diesen Anweisungen installiert ist.

WARNUNG: Beim Gebrauch von Elektrowerkzeugen immer die grundlegenden Vorsichtsmaßnahmen befolgen, um die Gefahr von Bränden, Stromschlägen und Personenschäden zu reduzieren.

Sichere Bedienung

1. Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung (PSA)

- Bei dem Betrieb von Maschinen können Fremdkörper in Ihre Augen gelangen, was zu schweren Augenschäden führen kann. Schutzbrillen oder anderer geeigneter Augen- oder Gesichtsschutz muss jederzeit verwendet werden. Alltägliche Brillen haben nur schlagfeste Linsen. Es sind keine Schutzbrillen und geben keinen zusätzlichen seitlichen Schutz.
- Verwenden Sie Atemschutzausrüstung (Staubmaske etc.), falls während der Bearbeitung Staub entsteht. Belastungen durch hohen Konzentrationen von Staub, die durch die Bearbeitung von Hartholz, Weichholz und künstlichen Verbundplatten entstehen, können zu schweren gesundheitlichen Problemen führen. Einige importierte Harthölzer verbreiten einen stark reizenden Staub, der ein brennendes Empfinden verursachen kann. Die Verwendung von Atemschutzgeräten ist keine Alternative zur Verwendung von Staubabsaugern. Sie sollte nur als zusätzlicher Schutz verstanden werden.
- Der Einsatz von Ohrstöpseln oder Gehörschutz wird empfohlen, wenn die Maschine in Betrieb ist, insbesondere dann, wenn der Geräuschpegel über 85 dB liegt.
- Tragen Sie geeignete Schutzhandschuhe beim Umgang mit Werkzeugen oder Messern. Handschuhe sollten nicht getragen werden, wenn Sie die Maschine bedienen, da sie sich von den beweglichen Teilen der Maschine verfangen können.
- Rutschfeste Sicherheitsschuhe werden empfohlen, wenn Sie die Maschine bedienen und mit großen Werkstücken hantieren.

2. Tragen Sie angemessene Kleidung

- Tragen Sie keine lose Kleidung, Krawatten oder Schmuck, die sich in beweglichen Teilen der Maschine verfangen können.
- Krempeln Sie lange Ärmel bis oberhalb des Ellbogens auf.
- Tragen Sie bei langen Haaren ein Haarnetz oder setzen Sie eine Mütze auf.

3. Sicherheitshinweise

- Erkennen und lesen Sie alle Warnhinweise an der Maschine
- Es ist wichtig, dass alle Aufkleber mit Gesundheits- und Sicherheitshinweisen nicht entfernt, unkenntlich gemacht oder abgedeckt werden. Ersatzaufkleber erhalten Sie bei unserer Kundendienstabteilung.

4. Machen Sie sich mit der Maschine vertraut

- Wenn Sie nicht gründlich mit dem Betrieb der Maschine vertraut sind, lassen Sie sich Ratschläge von Ihrem Vorgesetzten, Lehrmeister oder einer anderen qualifizierten Person geben oder kontaktieren Sie Ihren Händler für Informationen zu Schulungen. Verwenden Sie dieses Gerät nicht, bis eine angemessene Ausbildung unternommen wurde.

5. Vorsicht beim Verschieben oder Positionieren der Maschine

- Einige Maschinen können sehr schwer sein. Stellen Sie sicher, dass der Unterboden im Einsatzbereich der Maschine tragfähig ist.
- Die Maschine und die einzelnen Bauteile können schwer sein. Wenden Sie immer eine sichere Hebertechnik an und suchen Sie Hilfe beim Heben schwerer Bauteile. In einigen Fällen kann es erforderlich sein, mechanische Vorrichtungen zu verwenden, um die Maschine innerhalb des Arbeitsbereiches zu positionieren.
- Einige Maschinen haben wahlweise einen Radsatz, damit sie, wenn notwendig, in der Werkstatt manövriert werden können. Es sollte darauf geachtet, dass dieser nach den Anweisungen installiert wird.
- Bedingt durch die Art der Konstruktion einiger Maschinen, können diese einen hohen Schwerpunkt haben, welches diese instabil macht, wenn sie verschoben werden. Extreme Vorsicht ist beim Verschieben jeder Maschine geboten.
- Sollte ein Transport der Maschine notwendig sein, gelten sämtliche Vorsichtsmaßnahmen betreffend der Montage und Handhabung der Maschine. Stellen Sie zusätzlich sicher, dass jegliche Fahrzeuge und manuelle Transportgeräte ausreichend belastbar sind.

6. Die Maschine sollte zu jeder Zeit waagrecht und stabil stehen

- Wenn ein Untergestell oder Unterschrank für die Maschine vorhanden ist, stellen Sie immer sicher, dass die Maschine mit den gelieferten Befestigungen fest montiert wird.
- Falls die Maschine zur Nutzung auf einer Werkbank geeignet ist, vergewissern Sie sich, dass die Werkbank gut konstruiert ist und das Gewicht der Maschine tragen kann. Die Maschine sollte immer sicher mit geeignetem Befestigungsmaterial auf der Werkbank befestigt sein.
- Wo möglich, sollten auf dem Fußboden stehende Maschinen immer so am Boden montiert werden, die der angemessenen Bauart des Bodens entspricht.
- Der Boden sollte fehlerfrei und eben sein. Alle Füße der Maschine sollten auf der Bodenoberfläche anliegend befestigt werden. Wenn dies nicht der Fall ist, positionieren Sie die Maschine an eine besser geeignete Stelle oder verwenden Ausgleichsscheiben zwischen den Füßen und der Bodenoberfläche, um einen stabilen Stand der Maschine zu gewährleisten.

7. Entfernen Sie Einstellschlüssel und Schraubenschlüssel

- Stellen Sie sicher, dass alle Werkzeugschlüssel und Einstellwerkzeuge vor dem Einschalten der Maschine „ON“ entfernt werden. Es besteht die Gefahr von schweren Verletzungen oder Schäden an der Maschine durch herausfliegende Gegenstände.

8. Vor dem Einschalten der Maschine „ON“

- Entfernen Sie alle Gegenstände (Werkzeuge, Restabfallstücke etc.) vom Maschinentisch.
- Stellen Sie sicher, dass sich keine Überreste zwischen dem Werkstück und dem Tisch und der Arbeitsauflage befinden.
- Stellen Sie sicher, dass das Werkstück nicht gegen das Sägeblatt oder Schneidwerkzeug gedrückt wird, oder dieses berührt.



2. Gesundheits & Sicherheitshinweise

- Prüfen Sie alle Klemmen, Haltevorrichtungen und Anschläge, um sicherzustellen, dass sie fest sind und sich nicht während der Bearbeitung bewegen.
- Planen sie den Ablauf, wie Sie das Werkstück die gesamte Bearbeitungszeit über festhalten und zuführen.

9. Während der Bearbeitung

- Vor Arbeitsbeginn, beobachten Sie die laufende Maschine. Wenn ungewohnte Geräusche oder übermäßige Vibrationen auftreten, schalten Sie die Maschine sofort „OFF“ (AUS) und trennen sie vom Stromnetz. Starten Sie die Maschine nicht wieder, bis die Ursache des Problems herausgefunden und korrigiert wurde.

10. Halten Sie den Arbeitsbereich sauber

- Sicherheitsabstände können als Abstände zwischen Maschinen und Hindernissen betrachtet werden, die einen sicheren Betrieb jeder Maschine ohne Einschränkung ermöglichen. Bedenken Sie vorhandene und voraussichtliche Maschinenanforderungen, die Größe des Materials, dass von jeder Maschine bearbeitet wird und den Freiraum für zusätzliche Gestelle und / oder Arbeitstische. Bedenken Sie auch den jeweiligen Stellplatz der einzelnen Maschinen zueinander für eine effiziente Materialhandhabung. Achten Sie darauf, dass Sie genügend Platz für den sicheren Betrieb Ihrer Maschinen in jeder vorhersehbaren Bedienung haben.
- Unaufgeräumte Arbeitsbereiche und Werkbänke schaffen ein Risiko von Unfällen. Halten Sie Werkbänke übersichtlich und aufgeräumt und entfernen Sie Werkzeuge, die nicht mehr in Gebrauch sind.
- Vergewissern Sie sich, dass die Bodenfläche sauber gehalten wird und frei von Staub und Schmutz, was Stolper- oder Rutschgefahr verursachen kann.

11. Berücksichtigen Sie die Umgebungseinflüsse am Arbeitsplatz

- Setzen Sie das Gerät nicht Regen oder feuchten Bedingungen aus.
- Halten Sie den Arbeitsbereich gut beleuchtet und stellen Sie sicher, dass künstliche Beleuchtung zur Verfügung steht, wenn nicht genügend natürliches Licht vorhanden ist, um den Arbeitsbereich wirksam zu beleuchten. Die Beleuchtung sollte hell genug sein, um Schatten und Augenbelastung zu vermeiden.
- Verwenden Sie das Gerät nicht in explosionsgefährdeten Umgebungen, z.B. in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub.
- Hohe Staubentwicklung durch die Bearbeitung von Holz, kann zu Brand- oder Explosionsgefahr führen. Verwenden Sie immer eine Staub- Absauganlage, um das Risiko zu minimieren.

12. Halten Sie andere Personen (und Tiere) fern

- Das Gerät ist so konzipiert, dass sie nur von einer Person bedient werden kann.
- Lassen Sie Personen, insbesondere Kinder, nicht das Gerät oder das Verlängerungskabel berühren (falls verwendet) und halten Sie sie aus dem Arbeitsbereich fern.
- Lassen Sie die Maschine niemals unbeaufsichtigt laufen. Schalten Sie die Stromversorgung aus und lassen Sie die Maschine nicht unbeaufsichtigt, bis sie zu einem völligen Stillstand kommt.
- Wenn der Arbeitsbereich unbeaufsichtigt verlassen wird,

sollten alle maschinellen Einrichtungen ausgeschaltet „OFF“ und vom Stromnetz getrennt sein.

13. Sichere Aufbewahrung ungenutzter Maschinen

- Ungenutzte Maschinen sollten an einem trockenen Ort, außerhalb der Reichweite von Kindern gelagert werden. Lassen Sie keine Personen die Maschinen bedienen, die nicht mit dieser Anleitung oder mit der Maschine vertraut sind.

14. Übernehmen Sie sich nicht

- Wählen Sie eine Arbeitsposition, in der Ihr Körper ausgeglichen bleibt und führen Sie das Werkstück in die Maschine ein, ohne sich zu überstrecken.
- Sorgen Sie immer für sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht..

15. Stromnetz Versorgung

- Elektrische Schaltungen sollten für jede Maschine zweckbestimmend oder stark genug sein, um die Motorbelastungen auszuhalten. Steckdosen sollten in der Nähe jeder Maschine so angeordnet sein, dass die Strom- oder Verlängerungskabel große Verkehrsbereiche nicht behindern. Beachten Sie die örtlichen elektrischen Richtlinien für die ordnungsgemäße Installation neuer Beleuchtung, Steckdosen oder Schaltungen.
- Das Gerät muss an eine geerdete Stromversorgung angeschlossen werden.
- Die Stromversorgung muss mit einem Überlastungsschutz ausgerüstet sein, welcher einen Schutz gegen Kurzschluss, Überlast und Erdschluss bietet.
- Die elektrische Spannung der Maschine muss mit der Spannung des Stromnetzes übereinstimmen.
- Der Anschlussstecker der Maschine muss immer in die Steckdose passen. Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Wenn ein Ersatzstecker benötigt wird, sollte er von einer sachkundigen Person montiert werden und dem ordnungsgemäßen Typ und der Belastbarkeit der Maschine entsprechen.
- Wenn Sie sich nicht sicher über alle elektrischen Anschlüsse sind, wenden Sie sich immer an einen qualifizierten Elektriker.

16. Vermeiden Sie ein unbeabsichtigtes Anlaufen der Maschine

- Die meisten Maschinen sind mit einem Nullspannungsschutzschalter ausgerüstet, um ein unbeabsichtigtes Einschalten zu verhindern. Im Zweifelsfall immer vor dem Anschluss an die Stromversorgung sicherstellen, dass der Maschinenschalter in der Position „OFF“ ist. Dies bedeutet, dass die Maschine nach einem Stromausfall oder Einschalten der Stromversorgung nicht automatisch startet, bis Sie erst wieder den Startschalter betätigen.

17. Einsatz im Freien

- Ihre Maschine sollte nicht im Freien verwendet werden.

18. Verlängerungskabel

- Wenn möglich, wird die Verwendung von Verlängerungskabeln nicht empfohlen. Wenn die Verwendung eines Verlängerungskabels unvermeidlich ist, dann sollte es einen minimale Kernquerschnitt von 2,5mm² haben und sich auf eine maximale Länge von 3 Metern beschränken.
- Verlängerungskabel sollten nicht im direkten Arbeitsbereich verlegt werden, um eine Stolpergefahr zu vermeiden.



2. Gesundheits & Sicherheitshinweise

19. Schutz vor elektrischem Schlag

- Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen, wie von Rohren und Heizkörpern. Es besteht ein erhöhtes Risiko eines elektrischen Schlags, wenn Ihr Körper geerdet ist.

20. Immer im bestimmungsgemäßen Leistungsbereich der Maschine arbeiten

- Bediener-sicherheit und Maschinenleistung werden ernsthaft beeinträchtigt, wenn versucht wird, die Maschine über seine Grenzen hinaus zu bedienen.

21. Missbrauchen Sie nicht das Netzkabel

- Ziehen Sie niemals am Netzkabel, um es von der Steckdose zu trennen. Verwenden Sie stets den Stecker.
- Halten Sie das Netzkabel fern von Hitze, Öl und scharfen Kanten.
- Benutzen Sie nicht das Netzkabel, um die Maschine zu Tragen oder zu Bewegen.

22. Sichern Sie das Werkstück

- Vergewissern Sie sich, dass das Werkstück vor Gebrauch der Maschine sicher gespannt ist.
- Bei Arbeiten innerhalb von 300 mm des Bearbeitungsbereichs, verwenden Sie immer einen Schiebestock, um das Werkstück an den Sägeblatt oder an das Schneidwerkzeug zu führen. Der Schiebestock sollte eine Mindestlänge von 400 mm haben. Wenn der Schiebestock beschädigt wird, ersetzen Sie ihn umgehend.
- Verwenden Sie zusätzliche Stützen (Rollenträger etc.) für alle langen Werkstücke, die zum Kippen neigen, wenn sie nicht auf der Tischplatte gehalten werden können.
- Verwenden Sie keine andere Person als Ersatz für eine Tischverlängerung, oder als zusätzliche Unterstützung für ein Werkstück, das länger oder breiter als der Arbeitstisch ist, oder als Hilfe für die Zufuhr, Abstützung oder Zugriff des Werkstücks.
- Versuchen Sie nicht mehr als ein Werkstück zur gleichen Zeit zu bearbeiten.
- Positionieren Sie beim Zuführen des Werkstücks in Richtung Sägeblatt oder Schneidwerkzeug niemals Ihre Hände in direkter Linie mit der Schneidbahn. Vermeiden Sie gefährliche Bedienungen und Handpositionen, wo bei einem plötzlichen Ausrutschen Ihre Hand oder Finger in den Bearbeitungsbereich geraten können.

23. Seien Sie aufmerksam und konzentriert

- Sicherheit ist eine Kombination aus gesunden Menschenverstand und Wachsamkeit des Betreibers zu jeder Zeit, wenn die Maschine verwendet wird.
- Bedienen Sie alle Maschinen mit äußerster Sorgfalt und benutzen Sie die Maschine nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.

24. Verwenden Sie das richtige Werkzeug für die Arbeit

- Benutzen Sie die Maschine nicht für andere Zwecke, für die sie nicht geeignet ist.
- Bei der Auswahl von Ersatzschneidwerkzeugen und Sägeblättern, achten Sie immer darauf, dass diese für das zu bearbeitende Material, welches Sie verwenden möchten, geeignet sind. Falls Sie Zweifel haben, wenden Sie sich zur weiteren Beratungen an den Hersteller.

25. Anschließen einer Staubabsaugung

- Verwenden Sie immer eine Staubabsaugung. Die Absaugung sollte geeignete Abmessung und Leistung für die Maschine haben, an der sie angeschlossen wird und ein Filterniveau je nach der Art der aufgenommenen Abfälle. Bitte entnehmen Sie im entsprechenden Abschnitt des Handbuchs die Details über die spezifischen Anforderungen der Staubabsaugung für diese Maschine.
- Die Absaugung sollte vor dem Start der Maschine, an der sie angeschlossen ist, eingeschaltet „ON“ werden. Die Absaugung sollte noch für 30 Sekunden laufen gelassen werden, nachdem die letzte Bearbeitung beendet ist, um jeglichen Restmüll aus der Maschine zu entfernen.

26. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine sachgemäß geschützt ist

- Benutzen Sie niemals die Maschine, wenn eine der Standard-Sicherheitsschutteinrichtungen und maschinelle Ausstattung entfernt oder beschädigt ist.
- Bei einigen Maschinen sind Sicherheitsverriegelungen eingebaut, um zu verhindern, dass die Maschine ohne diese Schutteinrichtungen benutzt werden kann. Versuchen Sie niemals, diese Verriegelungseinrichtung zu überbrücken oder zu verändern, damit die Maschine ohne die Schutteinrichtungen eingesetzt werden kann.

27. Pflegen Sie Ihre Maschine mit Sorgfalt

- Dieses Handbuch gibt klare Anweisungen zur Montage, Aufstellung und Inbetriebnahme der Maschine und auch Details über alltägliche und vorbeugende Wartung, die regelmäßig durch den Anwender durchgeführt werden soll.
- Denken Sie immer daran, die Maschine abzuschalten und den Netzstecker von der Stromversorgung zu trennen, bevor Sie irgendwelche Einricht- oder Wartungsarbeiten durchführen.
- Befolgen Sie die Anweisungen für die Pflege von Zubehörteilen und Verbrauchsmaterial.
- Verwenden Sie keine Druckluft, um die Maschine zu reinigen. Benutzen Sie immer einen Bürste, um den Staub an schwer zugänglichen Stellen zu lösen und eine Absaugung, um die Abfälle aufzunehmen.
- Überprüfen Sie elektrische Kabel regelmäßig, und, wenn sie beschädigt sind, lassen Sie sie von einer autorisierten Servicestelle oder vom qualifizierten Elektriker reparieren.
- Kontrollieren Sie Verlängerungskabel (falls verwendet) regelmäßig und ersetzen Sie sie, wenn sie beschädigt sind.

28. Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber

- Einwandfrei gewartete Schneidwerkzeuge lassen sich leichter handhaben und laufen weniger fest.
- Schneidwerkzeuge und Sägeblätter können während des Gebrauchs heiß werden. Seien Sie deshalb äußerst vorsichtig beim Umgang und lassen Sie sie vor dem Wechsel, Einstellen oder Schärfen abkühlen.

29. Trennen Sie die Maschine von der Stromversorgung

- Bei Nichtgebrauch, vor der Wartung, Sägeblattwechsel etc. trennen Sie immer die Maschine von der Stromversorgung.

30. Auf beschädigte Teile überprüfen

- Vor Inbetriebnahme der Maschine muss sorgfältig überprüft und festgestellt werden, dass sie im einwandfreien Zustand ist und seiner bestimmungsgemäßen Funktion entspricht.



2. Gesundheits & Sicherheitshinweise

- Überprüfen Sie die Ausrichtung der beweglichen Teile, Schwergängigkeit von beweglichen Teilen, Beschädigungen von Teilen und sonstige Bedingungen, die den einwandfreien Betrieb der Maschine beeinträchtigen können.
- Beschädigte Schutzeinrichtungen oder andere Teile müssen sachgemäß durch eine anerkannte Fachwerkstatt repariert oder ausgewechselt werden, soweit nichts anderes in der Betriebsanleitung angegeben ist.
- Benutzen Sie die Maschine nicht, falls sich der Schalter nicht „ON“ und „OFF“ schalten lässt.
- Lassen Sie defekte Schalter von einem Fachmann ersetzen.

31. ACHTUNG!

Der Gebrauch von jeglichen Zubehör- oder Anbauteilen, anders als in dieser Betriebsanleitung oder von unserer Firma empfohlen, kann Personenschäden, Beschädigung der Maschine und die Aufhebung des Garantieanspruches bedeuten.

32. Lassen Sie Ihre Maschine durch einen Fachmann reparieren

- Diese Maschine entspricht den entsprechenden Sicherheitsanforderungen und Normen für dieser Maschinentyp, wenn sie in Übereinstimmung mit dieser Anweisung, mit allen Standard- Schutzeinrichtungen und maschinellen Ausstattungen verwendet wird. Reparaturen sollten nur von einem Fachmann unter Verwendung von Originalersatzteilen durchgeführt werden. Bei Nichtbeachtung kann es zu erheblichen Gefahren für den Benutzer führen und der Garantieanspruch entfällt.

33. Achtung! Der Motor kann während des Betriebs heiß werden

- Es ist normal, dass bei einigen Maschinen die Motoren während des Gebrauchs heiß werden. Vermeiden Sie das Berühren des Motors während der Benutzung.

3. Zusätzliche Gesundheits & Sicherheitshinweise für Drechselbänke

Sichere Bedienung

Machen sie sich mit der Maschine vertraut

- Bearbeitungen mit Drechselbänken haben eine lange Historie von schweren Unfällen. Die schwersten Unfälle ereigneten sich durch das Herausfliegen von Werkstücken aus der sich in Betrieb befindlichen Drechselbank. Andere Unfälle können durch das Erfassen von loser Kleidung von dem sich drehenden Werkstück ereignen, oder Hände klemmen sich zwischen dem drehenden Werkstück und den feststehenden Teilen der Drechselbank ein.

2. Vor dem Einschalten der Maschine „ON“

- Bevor ein Werkstück an einer Planscheibe befestigt wird, bereiten Sie es so rund wie möglich vor. Dies verringert Vibrationen beim Drehsehn. Für weitere Anweisungen gehen Sie bitte zu dem Abschnitt mit dem Titel '**Vorgesehene Verwendung der Drechselbank**'.
- Stellen Sie die Handstahlauflage auf richtige Höhe und Abstand zum Werkstück ein und überprüfen Sie, dass alle Befestigungen gesichert sind.
- Überprüfen Sie, dass die Größe des Werkstückes sich innerhalb des sicheren Arbeitsvermögens der Drechselbank, wie in der Bedienungsanleitung beschrieben, befindet.
- Wählen Sie die passende Drehzahl für die Größe und Art des Werkstückes aus. Die langsamste Drehzahl ist die sicherste Drehzahl, um ein neues Werkstück zu beginnen.
- Drehen Sie das Werkstück immer von Hand, bevor Sie die Drechselbank anschalten, um sicherzustellen, dass es nicht mit der Handstahlauflage in Kontakt kommt. Sollte das Werkstück die Handstahlauflage während des Betriebs berühren, könnte es auseinander brechen und aus der Drechselbank geschleudert werden.
- Wenn eine Planscheibe verwendet wird, stellen Sie sicher, dass das Werkstück mit Schrauben von geeignetem Durchmesser Länge gut befestigt ist.

- Entfernen Sie jegliche lose Äste und Rinde vom Werkstück, bevor es auf der Drechselbank eingespannt wird.
- Wenn ein Werkstück zwischen die Zentren gespannt wird, vergewissern Sie sich immer, dass der Reitstock passend eingestellt und gesichert wurde. Vergewissern Sie sich, dass der Spannhebel der Pinole vollständig festgezogen wurde.

3. Während des Betriebs der Drechselbank

- Vermeiden Sie, dass der Drehstahl sich in das Werkstück eingrät, was zum Auseinanderbrechen oder Herausfliegen des Werkstückes aus der Drechselbank führen könnte. Stellen Sie die Handstahlauflage immer auf die richtige Höhe ein. Für weitere Anweisungen gehen Sie bitte zu dem Abschnitt mit dem Titel '**Vorgesehene Verwendung der Drechselbank**'.
- Vor Bearbeitung eines neuen Werkstückes, welches nicht mittig eingespannt oder unrund ist, stellen Sie die Maschine auf die langsamste Drehzahl ein und erhöhen Sie die Drehzahl schrittweise, während das Werkstück durch das Abnehmen von Material ausgeglichener wird. Die Drechselbank zu schnell laufen zu lassen, könnte das Werkstück aus der Drechselbank schleudern, oder Ihnen das Werkzeug aus der Hand reißen.
- Lagern Sie Drehstähle immer an einem sicheren Ort außerhalb des Arbeitsbereiches der Drechselbank. Greifen Sie niemals über ein drehendes Werkstück nach Drehstählen oder Zubehörteilen.
- Versuchen Sie niemals die Position der Handstahlauflage einzustellen, während die Maschine läuft. Schalten Sie die Maschine immer 'OFF' (AUS) und warten Sie, bis das Werkstück zum Stillstand kommt, bevor Sie versuchen, jegliche Einstellungen vorzunehmen.
- Spannen Sie kein Werkstück ein, welches ein Übermaß an Rissen, losen Ästen und Rinde hat.
- Halten Sie zu jeder Zeit den Drehstahl gut fest und unter Kontrolle. Seien Sie besonders vorsichtig, wenn Äste und Fehlstellen im Werkstück frei liegen.



3. Zusätzliche Gesundheits & Sicherheitshinweise für Drechselbänke

- Beenden Sie sämtliches Handschleifen, bevor Sie das Werkstück aus der Drechselbank nehmen. Überschreiten Sie nicht die für den letzten Schneidvorgang gewählte Drehzahl. Für weitere Anweisungen gehen Sie bitte zu dem Abschnitt mit dem Titel **‘Vorgesehene Verwendung der Drechselbank’**.
- Versuchen Sie nicht, ein Werkstück, welches auf einer Planscheibe gedreht wurde, wieder einzuspannen, es sei denn Sie wollen absichtlich exzentrisch drehen. Sie können ein auf einer Planscheibe gedrehtes Werkstück nicht wieder einspannen und erwarten, dass es rund läuft, da das Holz sich geweitet oder zusammengezogen haben wird.
- Spannen Sie kein zwischen den Zentren gedrehtes Werkstück erneut ein, falls die original Zentren verändert oder entfernt wurden, es sei denn, Sie wollen absichtlich exzentrisch drehen.
- Falls Sie ein Werkstück erneut einspannen, stellen Sie die Maschine immer auf die langsamste Drehzahl ein und erhöhen Sie die Drehzahl schrittweise, während das Werkstück durch das Abnehmen von Material ausgeglichener wird.
- Seien Sie besonders vorsichtig, wenn Sie ein Werkstück, welches zwischen den Zentren gedreht wurde, an eine Planscheibe anbauen, oder wenn Sie eine Planscheiben-Dreharbeit zwischen den Zentren für nachfolgende Bearbeitungen einspannen. Vergewissern Sie sich, dass die Drechselbank auf die langsamste Drehzahl eingestellt ist, bevor Sie ‘ON’ (EIN) schalten.
- Versuchen Sie nicht, irgendwelche Bearbeitungen vorzunehmen, wenn Sie das Werkstück in der Hand halten.
- Bauen Sie keine Reibahle, Fräser, Rundbürste, Polierscheibe, Bohreinsatz oder andere Werkzeuge in die Spindel des Spindelstocks ein.
- Vergewissern Sie sich, dass der Drehstahl zu jeder Zeit Kontakt mit der Handstahlauflage hat und gut aufliegt, bevor das

Werkzeug an das Werkstück geführt wird.

- Wenn die Halterung der Handstahlauflage nicht verwendet wird (z.B. beim Schmiegeln), sollte sie vom Spindelstock wegbewegt und die Handstahlauflage entfernt werden.

4. Wartung

- Bevor jegliche Wartung durchgeführt und insbesondere wenn die Maschine gereinigt wird, entfernen Sie immer sämtliche Zubehörteile und Werkzeuge von der Maschine.
- Stellen Sie immer sicher, dass jegliche, an der Drechselbank verwendete Zubehörteile sauber gehalten werden und frei von Rost und Harzablagerungen sind.
- Halten Sie alle Drehstähle scharf und in guter Kondition. Überprüfen Sie, dass die Handgriffe sicher und nicht gespalten oder beschädigt sind.
- 5. Diese Maschine fällt unter den Geltungsbereich des “Health & Safety at Work etc. Act 1974” (Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz, etc. Act 1974) und die “Provision & Use of Work Equipment Regulations 1998” (Bereitstellung und Benutzung von Arbeitsmitteln Vorschriften für Geräte 1998). Darüber hinaus ist in den obigen Bestimmungen die Beseitigung oder Kontrolle von Holzstaubrisiken und die „Control of Substances Hazardous to Health (COSHH) Regulations 2002” (Vorschrift für die Kontrolle von gesundheitsgefährdenden Stoffen (COSHH) 2002) enthalten. Wir empfehlen, dass Sie sich damit befassen und diese Vorschriften befolgen.

Weitere Hinweise können Sie von der ‘The Health & Safety Executive’ (Gesundheits- und Sicherheits Direktion) und deren Webseite www.hse.gov.uk und von dem autorisierten Händler in Ihrem Land erhalten (Einzelheiten auf der Rückseite der Bedienungsanleitung).



4. Record Power - Garantieleistung

„Produkte“ bezieht sich auf die Produkte, welche von Record Power unter Einhaltung dieser Allgemeine Bedingungen verkauft werden;

„Record Power“ ist eine GmbH mit der Firmen - Registrierungsnummer 4804158, und die registrierte Firmenadresse lautet: Centenary House,

11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire, S43 4XA und vertreibt seine Produkte über ein Netzwerk von Vertragshändlern;

„Autorisiertes Vertriebsunternehmen“ ist die benannte Importfirma in Ihrer Region, die in der Regel über ein Netzwerk von autorisierten Händlern verkaufen. Details über autorisierte Vertriebsunternehmen für bestimmte Länder finden Sie in der Betriebsanleitung oder unter www.recordpower.info;

„Vertragshändler“ sind Einzelhändler oder ein Handelsbetrieb, die berechtigt sind, Record Power Produkte an Endverbraucher zu verkaufen.

1 Garantie

- 1.1 Record Power garantiert, dass für einen Zeitraum von 5 Jahren ab Verkaufsdatum die Bauteile der qualifizierenden Produkte (siehe Abschnitte 1.2.1 bis 1.2.9) frei von Mängeln durch fehlerhafte Konstruktion oder Herstellung sind.
- 1.2 Während dieser Zeit repariert oder ersetzt Record Power, ihr autorisiertes Vertriebsunternehmen oder die Vertragshändler alle Teile kostenlos, die sich in Übereinstimmung mit den Absatz 1.1 als fehlerhaft erweisen, unter der Bedingung, dass:
 - 1.2.1 Sie das Verfahren im Schadensfall wie unten in Abschnitt 2 aufgeführt befolgen;
 - 1.2.2 Record Power, unser autorisiertes Vertriebsunternehmen oder Vertragshändler eine angemessene Möglichkeit nach Erhalt der Beanstandungsnotiz geben werden, um das Produkt zu prüfen;
 - 1.2.3 wenn Sie von Record Power, unserem autorisierten Vertriebsunternehmen oder Vertragshändler dazu gebeten werden, das Produkt auf eigene Kosten zum Record Power Betriebsstätte oder zu einem anderen zugelassenen Gewerbe, wie zu unseren autorisierten Händlern oder Vertragshändlern zurückgeben, um die Prüfung durchzuführen;
 - 1.2.4 die besagte Störung nicht durch den industriellen Einsatz, unbeabsichtigte Beschädigung, normaler Verschleiß, mutwillige Zerstörung, Vernachlässigung, falsche elektrische Anschlüsse, ungewöhnliche Arbeitsbedingungen, Nichteinhaltung unserer Anweisungen, Missbrauch, Veränderung oder Reparatur des Produkts ohne unsere Zustimmung verursacht wurde;
 - 1.2.5 das Produkt nur im Hausgebrauch verwendet worden ist;
 - 1.2.6 der Fehler sich nicht auf Verbrauchsmaterialien wie Schneiden, Kugellager, Antriebsriemen oder andere Verschleißteile bezieht, die aller Voraussicht nach in unterschiedlichen Zeitabständen je nach Nutzung auftreten (für die vollständigen Einzelheiten kontaktieren Sie Record Power oder Ihr lokales autorisiertes Vertragsunternehmen);

- 1.2.7 das Produkt von Ihnen oder von einem Vorbesitzer nicht zur Vermietung verwendet wurde;
- 1.2.8 das Produkt von Ihnen gekauft wurde, da die Garantie von einem Privatverkauf nicht übertragbar ist.
- 1.2.9 wenn das Produkt von einem Einzelhändler gekauft wird, ist die 5 Jahre Garantie übertragbar und beginnt mit dem ersten Verkaufsdatum des Produkts und im Falle eines Garantieanspruchs ist der Nachweis des ursprünglichen Kaufdatums erforderlich, um die Garantiezeit zu bestätigen.

2 Verfahren im Schadensfall

- 2.1 Zunächst wenden Sie sich bitte an den autorisierten Vertragshändler, der Ihnen das Produkt geliefert hat. Unserer Erfahrung nach werden viele anfänglichen Probleme mit Maschinen, die auf vermutete fehlerhafte Teile zurückgeführt wurden, in Wirklichkeit durch korrekte Einstellung oder Anpassung der Maschinen gelöst. Ein guter autorisierter Vertragshändler sollte in der Lage sein einen Großteil der Probleme schneller zu lösen, als die Bearbeitung einer Inanspruchnahme der Garantie zu veranlassen.
 - 2.2 Jeglicher Schaden an dem Produkt, der eine mögliche Inanspruchnahme der Garantie ergibt, muss dem autorisierten Vertragshändler, von dem Sie das Produkt gekauft haben, innerhalb von 48 Stunden nach Eingang gemeldet werden.
 - 2.3 Wenn der autorisierte Vertragshändler, der das Produkt an Sie geliefert hat, nicht in der Lage sein sollte, Ihre Anfrage zu erfüllen, sollte ein Garantieanspruch direkt an Record Power oder das autorisierte Vertragsunternehmen erfolgen. (Einzelheiten über das autorisierte Vertragsunternehmen in Ihrem Land finden Sie in Ihrer Betriebsanleitung oder unter www.recordpower.info).
- Der Anspruch selbst sollte in einem Schreiben mit Datum, Ort des Kaufs, und eine kurze Erklärung des Problems, das zum Anspruch führt, aufgeführt sein. Der Anspruch selbst sollte in einem Schreiben mit Datum, Ort des Kaufs (vorzugsweise mit Kaufbeleg) , und eine kurze Erklärung des Problems, das zum Anspruch führt, aufgeführt sein. Wenn Sie eine Telefonnummer oder E-Mail Adresse hinzufügen, kann es die Inanspruchnahme der Garantie beschleunigen.
- 2.4 Bitte beachten Sie, dass es wichtig ist, dass das Schreiben der Inanspruchnahme der Garantie Record Power oder das autorisierte Vertragsunternehmen spätestens am letzten Tag dieser Garantie erreicht. Verspätete Ansprüche werden nicht berücksichtigt.

3 Haftungsbeschränkungen

- 3.1 Wir liefern nur Produkte für den häuslichen und privaten Gebrauch. Sie stimmen zu, dass Sie das Produkt nicht für kommerzielle, gewerbliche oder wiederverkäufliche Zwecke verwenden und wir keine Haftung für den entgangenen Gewinn, Geschäftsverlust, Betriebsausfall oder Verlust von Geschäftschancen übernehmen.



4. Record Power - Garantieleistung

- 3.2 Diese Garantie verleiht keinerlei Rechte, mit Ausnahme derjenigen, die oben ausdrücklich beschrieben wurden und deckt keine Ansprüche für Folgeschäden oder Beschädigungen. Diese Garantie wird als zusätzliche Leistung angeboten und hat keinen Einfluss auf Ihre gesetzlichen Rechte als Verbraucher.

4 Bemerkung

Diese Garantie gilt für alle Produkte, die von einem Vertragshändler von Record Power innerhalb des Vereinigten Königreichs Großbritannien und Nordirland gekauft wurden. Garantiebedingungen können in anderen Ländern abweichen - bitte erkundigen Sie sich bei dem autorisierten Vertragsunternehmen in Ihrem Land (Einzelheiten über das autorisierte Vertragsunternehmen in Ihrem Land finden Sie in Ihrer Betriebsanleitung oder unter www.recordpower.info).

5. Sichere Verwendung des Spannfutters

1. Die Maschine sollte von der Stromversorgung getrennt werden, wenn ein Spannfutter an- oder abgebaut wird.
2. Bedienen Sie die Maschine nicht mit montiertem Spannfutter, es sei denn, dass Werkstück ist positioniert, da sich sonst die Bauteile gefährlich lösen könnten.
3. Bevor sie die Maschine starten, vergewissern sie sich, dass das Werkstück sicher im Spannfutter gesichert ist, dass sich keine losen Bauteile im Spannfutter befinden und das das Spannfutter fest am Spindelkopf der Maschine befestigt wurde.
4. Drehen Sie das Werkstück von Hand, um sich zu vergewissern, dass nichts seinen Rundlauf behindert, überprüfen Sie, dass alle anderen Maschinenteile (insbesondere die Handauflage) sicher festgeklemmt wurden.
5. Halten Sie sich von dem Pfad der Drehbewegung beim Starten und beim ersten Ansetzen des Werkzeugs fern. Sollten Zweifel bestehen, ob es sicher ist fortzufahren - halten Sie die Maschine an und prüfen Sie, ob das Werkstück noch sicher befestigt ist.
6. Das Spannfutter sollte niemals rückwärts laufen gelassen werden, da es sich dadurch gefährlich lösen könnte.
7. Größere Werkstücke sollten auf der langsamsten Stufe laufen, bis der Bediener ausreichende Erfahrung hat, um die Drehzahl sicher zu erhöhen.
8. Seien Sie beim Drechseln vorsichtig, dass Sie das Spannfutter nicht berühren, insbesondere in der Nähe der Lücken zwischen den Spannbacken.
9. Schmirgeln Sie keine spiralförmigen Werkstücke, während die Maschine läuft. Dies ist eine sehr gefährliche Methode, da die Spirale als Schnellvorschubmechanismus wirkt und Alles in die Wendel über die Gesamtlänge lenkt.
10. Wenn schweres, un rundes Holz gedrechselt wird, ist die Sicherheit der Befestigung höchst wichtig. Da jedoch jedes Stück Holz einzigartig ist, ist es schwierig, präzise Regeln festzulegen. Es wird empfohlen, das ein Neuling zum Drechseln großer Durchmesser zuerst Erfahrungen mit kleineren Arbeiten sammeln sollte - und sich schrittweise bis zur maximalen Größe, die er erreichen möchte, hocharbeitet. Überprüfen Sie regelmäßig die Sicherung des Holzes, erlangen Sie Wissen darüber, was ausreichend ist und was nicht, für die spezielle ausgeführte Arbeit.





6. Vorgesehene Verwendung der Drechselbank

Bestimmungsgemäße Verwendung der Drechselbank

Die Drechselbank wurde für Drechseln von Holz zwischen den Spitzen oder auf dem Spindelstock (mit geeignetem Zubehör), zum Sanden oder Auftragen von Farben/Lacken entwickelt. Sie darf nicht für einen anderen Zweck verwendet werden. Bei Nichtbeachtung erlischt die Garantie und kann dem Benutzer schwere Verletzungen zufügen.

Arbeitsschutz

Lesen Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheitshinweise in dieser Bedienungsanleitung und die speziellen Gesundheits- und Sicherheitshinweise bezüglich des Drechselns. Zusätzlich wird empfohlen sicherzustellen, dass der Arbeitsbereich ausreichend mit einer Staubabsaugung und einem Luftfilterungssystem ausgestattet ist.



Atemschutzausrüstung sollte auch verwendet werden, um die Lunge so wenig wie möglich gefährlichem Feinstaub auszusetzen. Ermitteln Sie stets die Eigenschaften des zum Drechseln verwendeten Holzes und seien Sie besonders vorsichtig, wenn Sie mit gefährlichen und krebserregenden Materialien arbeiten.



Augenschutz muss stets getragen werden. Bedingt durch die Eigenschaften des Drechselns, Holzspäne, Staub und Splitter können bei hohen Drehzahlen abgeworfen werden, was geeigneten Augenschutz notwendig macht.

Abb. 6.1

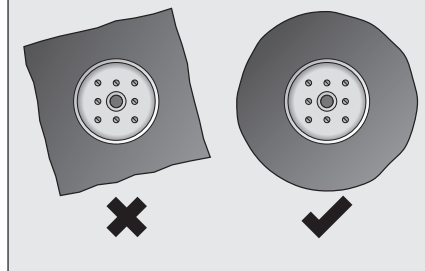
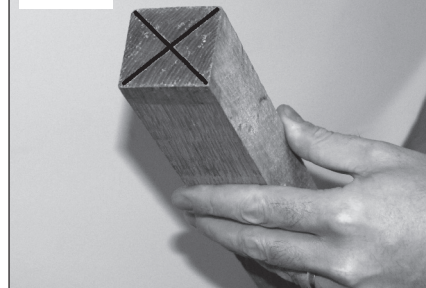


Abb. 6.2



Befestigen von Holz an einer Planscheibe oder einem Spannfutter

Bevor Sie ein Werkstück an eine Planscheibe oder Spannfutter anbauen (nicht mitgeliefert), ist es empfehlenswert, das Holz so gut wie möglich in eine zylindrische Form zu bringen, siehe **Abb. 6.1**. Drechseln von unwuchtigem Holz erhöht Drechselbank Vibrationen, das Risiko, dass es von der Drechselbank geworfen wird, erhöhtes Risiko von Eingraben des Holzmeißels und macht die korrekte Positionierung der Handauflage bedingt durch unterschiedliche Abstände schwierig.

Einspannen von Holz zwischen den Spitzen

Wenn zwischen den Spitzen gedrechselt wird, ist es notwendig, das Holz korrekt und sicher einzuspannen, so dass das Risiko, dass es aus der Drechselbank



6. Vorgesehene Verwendung der Drechselbank

geschleudert wird, reduziert wird. Es ist weiterhin absolut notwendig, das Holz so mittig wie möglich einzuspannen. Dies reduziert den Aufwand des notwendigen Schruppens und vergrößert auch den möglichen Durchmesser des fertigen Werkstückes.

1. Wenn ein quadratisches oder rechteckiges Rohprofil verwendet wird, markieren Sie zwei Linien, eine von jeder gegenüberliegenden Seite zur Anderen, an jedem Ende des Rohlings. Die Stelle, an der die Linien sich überschneiden, ist die Mitte des Rohlings. Siehe **Abb.6.2**. Wenn unregelmäßig geformtes Holz verwendet wird, ist ein Zentrumsfinder ein außerordentlich wertvolles Werkzeug.

2. Nehmen Sie den mitgelieferten 4-Zack Mitnehmer und halten Sie seine Spitze direkt auf den Mittelpunkt eines der Enden des Rohlings. Schlagen Sie den 4-Zack Mitnehmer mit angemessener Kraft mit einem weichen Hammer (entweder aus Plastik, Gummi oder Holz), bis er ins Holz greift. Siehe **Abb. 6.3**.

3. Stecken Sie den 4-Zack Mitnehmer vorsichtig in die Spindelstock-Spindel der Drechselbank, **Abb. 6.4** und vergewissern Sie sich durch festes Schlagen mit einem Klöpfel, dass er richtig in der Spindel sitzt.

4. Schieben Sie den Reitstock auf dem Bett nach oben, bis die Reitstockspitze fast das andere Ende des Rohlings berührt. Verriegeln Sie den Reitstock in dieser Position und benutzen Sie das Handrad, um die Reitstockspitze auszufahren, bis es den Rohling fest mit der Spitze festhält. Siehe **Abb. 6.5**. Benutzen Sie dann den Reitstock-Spannhebel, um die Position zu arretieren. Der Rohling ist nun erfolgreich eingespannt und zum Drechseln bereit.

Positionieren der Handauflage

Es ist äußerst wichtig, sicherzustellen, dass die Handauflage korrekt positioniert ist, bevor Sie die Drechselbank einschalten. Bringen Sie die Handauflage nahe an das Holz, mit genügend Raum, um den Holzmeißel mit Leichtigkeit zu bewegen. Drehen Sie das Holz von Hand, um sicherzustellen, dass es die Handauflage nicht berührt. Wenn die Drechselbank ohne dies zu überprüfen gestartet wird und das Holz berührt die Handauflage, besteht das Risiko, dass das Holz aus der Drechselbank geschleudert wird und Verletzungen verursacht. Versuchen Sie niemals, die Position der Handauflage während des Betriebs der Drechselbank zu verändern.

Die Höhe der Handauflage ist auch wichtig und variiert, abhängig vom verwendeten Holzmeißel. Wenn eine Schruppröhre verwendet wird, sollte die Schneidkante mit der Mitte des Werkstücks in Kontakt kommen, siehe **Abb. 6.6**. Wenn ein schräger Flachmeißel verwendet

Abb. 6.3

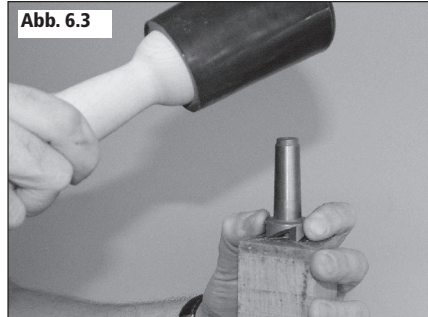


Abb. 6.4

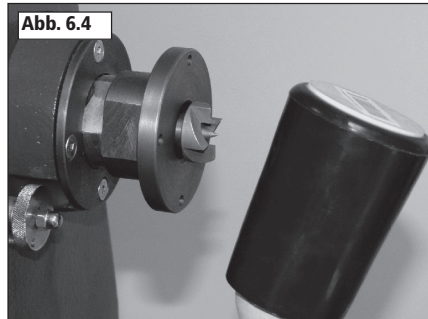


Abb. 6.5

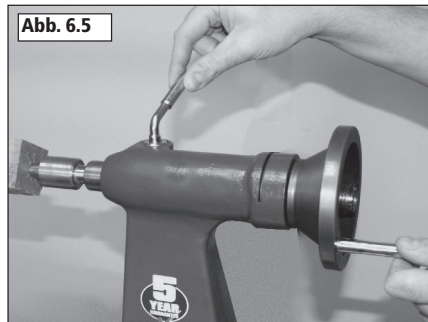
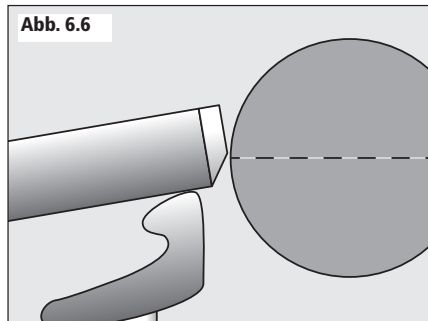


Abb. 6.6





6. Vorgesehene Verwendung der Drechselbank

wird, sollte die Schneidkante etwa $3/8''$ (10 mm) oberhalb der Mitte angesetzt werden, siehe **Abb. 6.7**. Die Schneidkante einer Spindelformröhre sollte mit dem Werkstück etwa $3/8''$ (10 mm) unterhalb der Mitte in Kontakt kommen, siehe **Abb. 6.8**.

Verwendung der Schruppröhre

Der erste Schritt beim Drechseln zwischen den Spitzen ist ausnahmslos das 'Vorschuppen' des Rohlings. Dies beinhaltet das Herunterdrehen eines viereckigen Rohlings auf eine zylindrische Form mit einer Schruppröhre, vorbereitet zum Formen des Endstückes. Schruppröhren sind normalerweise so geschliffen, dass sie einen 45° Winkel haben. Unter Verwendung der Handauflage als Auflage für die Schneide, führen Sie die Schneide in einem Winkel an das Werkstück, siehe **Abb. 6.9**.

Wenn die Schruppröhre an das Werkstück geführt wird, sollte die abgeschrägte Kante schaben, ohne zu schneiden. Um damit zu schneiden, heben Sie den Griff des Werkzeugs, um die Schneidkante mit dem Holz in Kontakt zu bringen. Bewegen Sie die Schneide in leichten Durchgängen nach außen, in Richtung der Kante des Holzes, in welche die Schneide zeigt, **Abb. 6.9**. Bewegen Sie das Werkzeug niemals zurück, da dieses das Risiko erhöht, das Holz zu zersplittern und Verletzungen zu verursachen.

Verwendung der Spindelformröhre

Eine Spindelformröhre wird zum Formen des Endprofils eines Spindelstabes verwendet und kann feinere Arbeiten ausführen, als eine Schruppröhre. Es wurde speziell für das Schneiden von Wölbungen und Kehlen entwickelt. Die Schneide sollte gerade unterhalb der Mitte des Holzes in Kontakt kommen. Legen Sie sie auf die Handauflage und führen Sie die Schneide in einem Winkel zum Werkstück, **Abb. 6.10**, und schaben Sie die abgeschrägte Kante am Holz. Heben Sie den Griff des Werkzeugs, um die Schneide zum Drechseln anzulegen. Wie mit der der Schruppröhre, machen Sie kontrollierte und leichte Durchgänge und versuchen Sie, nicht zu viel Holz auf einmal abzunehmen. Versuchen Sie niemals, eine Spindelformröhre für Arbeiten an einer Schüssel oder Aushöhlarbeiten zu verwenden, da der Winkel der Schneidkante des Meißels zu flach ist und ihn in das Werkstück eingräbt, oder Ihnen das Werkzeug aus der Hand reißen wird.

Verwenden des schrägen Flachmeißel

Schräge Flachmeißel sind in zwei Ausführungen erhältlich. Flach und Oval. Das gewölbte Profil ist von Vielen bevorzugt, da es bessere Ergebnisse einfacher erzeugt. Schräge Flachmeißel sind ideal, um Wulste zu drechseln, Profile zu verbessern und sie können zum Erzeugen einer glatten Oberfläche des Werkstückes

Abb. 6.7

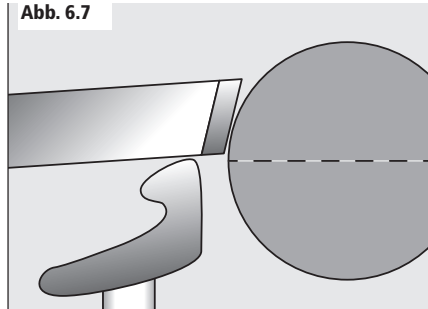


Abb. 6.8

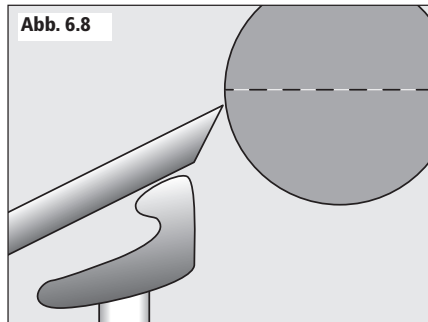


Abb. 6.9

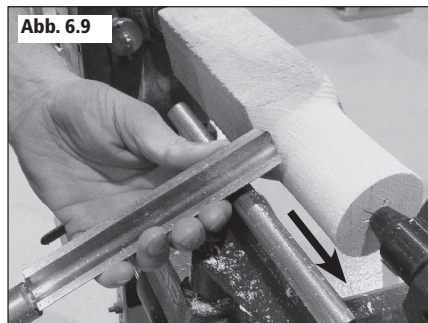
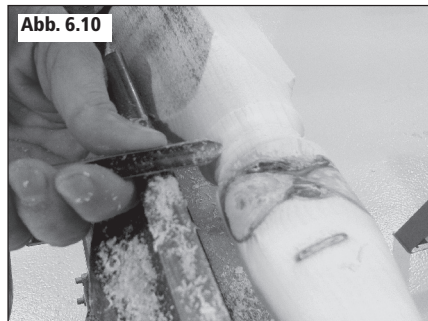


Abb. 6.10



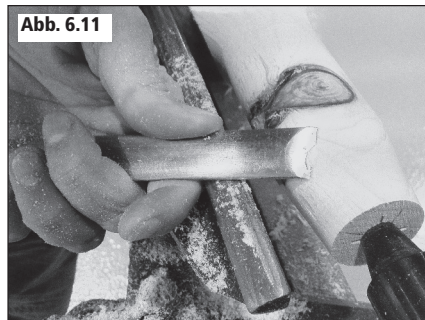


6. Vorgesehene Verwendung der Drechselbank

verwendet werden. Der schräge Flachmeißel sollte horizontal an das Werkstück geführt werden, mit der Schneide auf der Handauflage liegend, **Abb. 6.11**, und wie vorher mit der abgeschrägten Kante am Werkstück schaben und durch anheben des Griffs sorgfältige, kontrollierte Schnitte ausführen.

Weitere Einsatzmöglichkeiten

Die obigen Richtlinien geben Ihnen grundlegende Anweisungen zu einigen der gebräuchlichsten Drechselmethoden. Es sind eine große Auswahl von speziellen Meißeln und vielen ergänzenden Zubehörteilen für Record Power Drechselbänke erhältlich, was es ermöglicht, eine enorme Vielfalt an Arbeiten auszuführen. Für weitere Hinweise zu fortgeschrittenen, sicheren und effektiven Drechselarbeiten, nehmen Sie bitte an einer fachlichen Schulung teil.



Drehzahlen der Drechselbank

Um die möglichst sichere Verwendung zu gewährleisten, ist es wichtig zu wissen, welche Drehzahlen am Besten zu welchen Aufgaben passen. Im Allgemeinen, die langsameren Drehzahlen sollten für die anfängliche Drechselarbeit und das Schrappen aus großen Stücken verwendet werden und die langsamste Drehzahl, wenn große Stücke unwuchtig sind. Dies verringert die Möglichkeit, dass das Werkstück aus der Drechselbank geschleudert wird.

Mittlere Drehzahlen sind sehr gut für allgemeine Drechselarbeiten geeignet, welche keine großen Belastungen auf die Spindel der Drechselbank ausübt, zum Beispiel wenn die Konturen von Spindelstäben und einigen kleinen Schüsseldrechselarbeiten gefertigt werden.

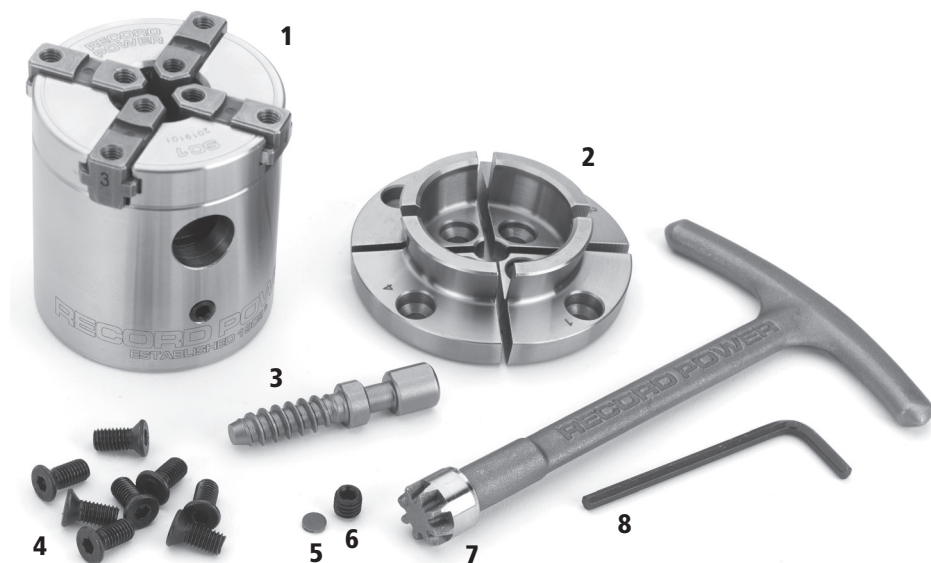
Die höchsten Drehzahlen sollten nur für Arbeiten mit kleinen Durchmessern verwendet werden, wo die Größe des Werkstücks relativ klein ist und dadurch ein kleineres Risiko von Beschädigungen darstellt. Besondere Vorsicht ist geboten, wenn auf den höchsten Drehzahlen gedrechselt wird, wo nur ein relativ geringer Druck ausgeübt wird.

Beim Sanden sollte man vorsichtig sein, dass man nicht die Hand des Bedieners oder das Werkstück verbrennt. Es wird empfohlen, nicht die für den letzten Drechselvorgang gewählte Drehzahl zu überschreiten. Sollten Zweifel bestehen, wählen Sie eine langsame Drehzahl.



7. Packungsinhalt

SC1 2" Mini-Spannfutter



- 1 SC1 2" Mini-Spannfutter
- 2 62303 40 mm Standardbacken
- 3 62831 lange Holzschraube
- 4 Innensechskantschrauben M5 x 11 mit Senkkopf x 8
- 5 Ledersicherungsplättchen
- 6 Blindschraube M6 x 6
- 7 60219 Spannschlüssel
- 8 3 mm Inbusschlüssel



7. Packungsinhalt

SC2 2 ½" Mini-Spannfutter



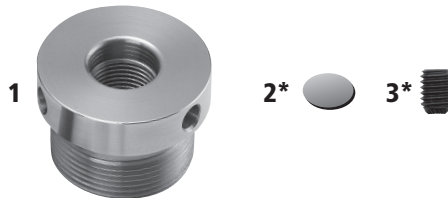
- 1 SC2 2 ½" Mini-Spannfutter
- 2 62303 40 mm Standardbacken
- 3 62831 lange Holzschraube
- 4 Innensechskantschrauben M5 x 11 mit Senkkopf x 8
- 5 Ledersicherungsplättchen
- 6 Blindschraube M6 x 6
- 7 60216 Spannschlüssel
- 8 3 mm Inbusschlüssel





7. Packungsinhalt

Spannfuttereinsatz zur Verwendung mit dem
2-Zoll-Mini-SC1 (separat erhältlich)



- 1 Spannfuttereinsatz *
- 2 Ledersicherungsplättchen *
- 3 Blindschraube M6 x 6 mm *

* Die Blindschraube und die Sicherungsplättchen werden nur mit Einsätzen der folgenden Gewindegrößen geliefert:

- 62125** Gewindeadapter RH M33 x 3.5 ISO
- 62126** Gewindeadapter 3/4 "Normalbohrung
- 62132** Gewindeadapter 1-1 / 4 "x8 TPI UNS-RH für DVR-XP- und 1624-44-Drechselbänke
- 62133** Gewindeadapter 1 "x 8 TPI UNC RH
- 62134** Gewindeadapter 5/8 "Normalbohrung

Die Spannfuttereinsätze sind in folgenden Gewindegrößen erhältlich:

- | | |
|---|---|
| 62112 Gewindeadapter M20 x 2 RH | 62134 Gewindeadapter 5/8 "Glattbohrung |
| 62113 Gewindeadapter M20 x 1,5 RH | 62135 Gewindeadapter 3/4 "x 16 TPI BSW RH |
| 62115 Gewindeadapter 7/8 "x 12 TPI UN LH | 62136 Gewindeadapter 3/4 "x 10 TPI BSW RH |
| 62125 Gewindeadapter RH M33 x 3.5 ISO | 62137 Gewindeadapter M24 x 3 RH |
| 62126 Gewindeadapter 3/4 "Glattbohrung | 62152 Gewindeadapter M18 x 2,5 RH |
| 62127 Gewindeadapter 1-1 / 8 "x 8 TPI UNC RH | 62157 Gewindeadapter universal. Kann bis zu 30mm
gebohrt werden |
| 62128 Gewindeadapter 3/4 "x 16 TPI UNF RH | 62159 Gewindeadapter 1 "x 8 TPI LH & RH
Dual Threaded |
| 62129 Gewindeadapter 1 "x 10 TPI BSF RH | 62160 Gewindeadapter 7/8 "x14 TPI RH |
| 62130 Gewindeadapter M30 x 3,5 RH | 62161 Gewindeadapter M25 x 2 RH |
| 62131 Gewindeadapter 1 "x 12 TPI UNF RH | 62162 Gewindeadapter 1-1 / 4 "x 8 TPI UNS RH |
| 62132 Gewindeadapter 1-1 / 4 "x 8 TPI UNS-RH | |
| 62133 Gewindeadapter 1 "x 8 TPI UNC RH | |





8. Betrieb

Die Spannfutter SC1 und SC2 werden mit einer Ölschutzbeschichtung auf alle Komponenten geliefert, um Rost zu vermeiden. Entfernen Sie dieses Öl vor dem Gebrauch mit Reinigungsbenzin oder einem ähnlichen Entfettungsprodukt.

SC2

Das SC2-Spannfutter verfügt über ein M33 x 3,5-Gewinde an der Rückseite. Dies bedeutet, dass das Spannfutter wie in Abb. 8.1 gezeigt direkt auf die Spindel der Drechselbank geschraubt werden kann, wobei sichergestellt werden muss, dass das Spannfutter so weit auf die Spindel geschraubt ist, dass seine Rückseite an der Schulterfläche der Spindelnase anliegt. Stellen Sie vor dem Anbringen des Spannfutters an der Drechselbank sicher, dass die Gewinde übereinstimmen.

Das Direktgewinde M33 x 3.5 kann für eine Drechselbank verwendet werden, die rückwärts laufen kann, da es ein Gewindeloch im Spannfutterkörper aufweist, mit dem es mit einer Blindschraube an der Spindel der Drechselbank befestigt werden kann. Wenn die Drechselbank rückwärts laufend verwendet werden soll, muss das Spannfutter an der Spindel befestigt werden, damit es sich während des Betriebes nicht löst. Wenn das Spannfutter vollständig aufgeschraubt ist, setzen Sie das Ledersicherungsplättchen in das Loch an der Seite des Spannfutters, schrauben Sie die Blindschraube M6 x 6 ein und ziehen Sie diese fest, **Abb. 8.2**.

SC1

Auf der Rückseite des Spannfutterkörpers befindet sich ein Gewinde M40 x 2 zur Aufnahme des Spannfuttereinsatzes.

Stellen Sie sicher, dass die Gewinde des Spannfutterkörpers und des Einsatzes sauber und frei von Staub oder Schmutz sind, und schrauben Sie den Einsatz vorsichtig in die Rückseite des Spannfutters ein (**Abb. 8.3**), bis der Rand des Einsatzes den Spannfutterkörper berührt, und ziehen Sie ihn fest. Der optionale Universalschlüssel **62825** ist für diesen Zweck ideal.

Abb. 8.4.

Mit der im Lieferumfang enthaltenen Blindschraube muss nun der Einsatz am Spannfutterkörper befestigt werden. Bei normalem Gebrauch wird der Spannfuttereinsatz aufgrund der Drehrichtung der Spindel weiter im Spannfutterkörper festgezogen. Wenn die Drechselbank jedoch rückwärts laufend verwendet wird, stellt die Blindschraube sicher, dass sich der Einsatz nicht löst.

Abb. 8.1

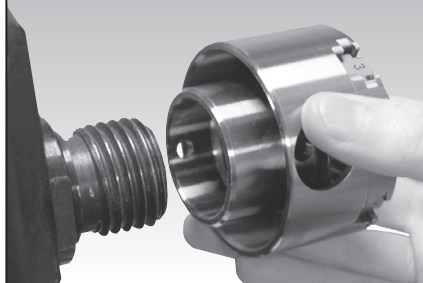


Abb. 8.2



Abb. 8.3

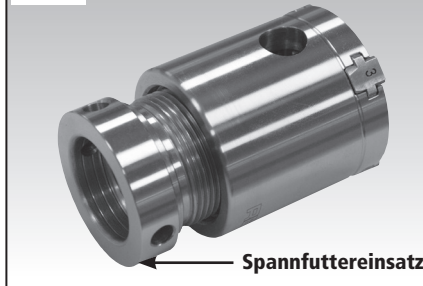


Abb. 8.4





8. Betrieb

An der Seite des Spannfutterkörpers befindet sich ein Loch für die Blindschraube, **Abb. 8.5**. Führen Sie die Ledersicherungsplättchen in das Loch ein und achten Sie darauf, dass sie das Gewinde des Spannfutters berührt (**siehe Abb. 8.6**).



Warnung: Das Verwenden des Ledersicherungsplättchens ist unbedingt erforderlich, um zu verhindern, dass das Einsatzgewinde durch die Blindschraube beschädigt wird.

Setzen Sie die Blindschraube so ein, dass sie wie in **Abb. 8.6** gezeigt positioniert ist.

Ziehen Sie die Blindschraube mit dem 3-mm-Inbusschlüssel fest, um den Spannfuttereinsatz an Ort und Stelle zu halten.

Das Spannfutter kann nun wie in **Abb. 8.7** gezeigt an der Drechselbank montiert werden, indem es vorsichtig auf die Spindel geschraubt wird, bis der Einsatz an der Schulterfläche der Spindelnase anliegt.

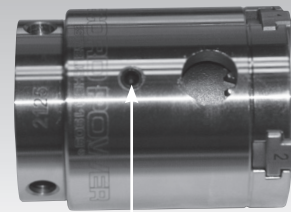
Einsätze mit bestimmten Gewindegrößen haben ein Gewindeloch am Rand und werden mit einem Ledersicherungsplättchen und einer Blindschraube M6 x 6 geliefert. Dadurch kann der Einsatz an der Spindel der Drechselbank befestigt werden, sodass das Spannfutter auf einer Drechselbank verwendet werden kann, die rückwärts laufen kann. Eine Liste dieser Einsätze finden Sie im Kapitel "Packungsinhalt".

Wenn die Drechselbank rückwärts laufend verwendet werden soll, muss das Spannfutter an der Spindel gesichert werden, damit es sich während des Betriebes nicht löst. Wenn das Spannfutter vollständig auf die Spindel der Drechselbank geschraubt ist, setzen Sie das Ledersicherungsplättchen in das Loch an der Seite des Einsatzes ein, schrauben Sie die Blindschraube M6 x 6 ein und ziehen Sie diese fest (**Abb. 8.8**).



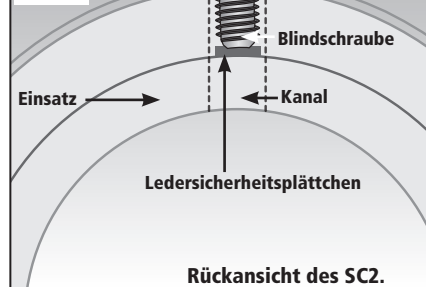
Warnung: Verwenden Sie nur die angegebenen Einsätze für rückwärtslaufende Drechselbänke. Einsätze ohne Gewindebohrung für eine Sicherungsschraube können nicht sicher verwendet werden, wenn die Drehrichtung umgekehrt wird.

Abb. 8.5



Blindschraubloch

Abb. 8.6



Rückansicht des SC2.

Abb. 8.7

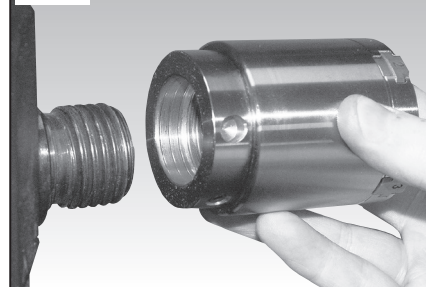
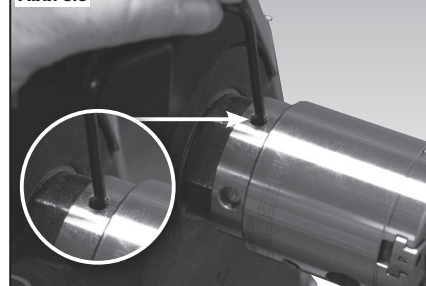


Abb. 8.8





8. Betrieb

Montage der 40 mm Standardbacken am SC1 & SC2

Vor dem Gebrauch muss ein Satz Backen am Spannfutterkörper befestigt werden. Die Spannschlitten sind wie in **Abb. 8.9** dargestellt nummeriert. Jede Backe ist auch nummeriert, wie in **Abb. 8.10** gezeigt.

Beide Spannfutter verwenden einen Zahnrad-Mechanismus, um die Positionen der Schlitten einzustellen. Bei beiden Spannfuttern wird ein Schlüssel verwendet, um über ein Ritzel die Spirale zu drehen, wie in **Abb. 8.11** gezeigt.

In beiden Fällen müssen die Schlüssel im Uhrzeigersinn gedreht werden, um die Backen zu schließen, und gegen den Uhrzeigersinn, um sie zu öffnen.



Bitte beachten Sie: Auf dem Backenschlitten Nr. 1 befindet sich ein Anschlag, der verhindert, dass sich die Backen vom Körper des Spannfutters lösen. Versuchen Sie niemals, die Backen beim Erreichen der vollständig geöffneten Position weiter zu öffnen.



Warnung: Wenn Sie die 40-mm-Standardbacken oder die lange Holzschraube verwenden, starten Sie die Drechselbank immer mit der niedrigstmöglichen Geschwindigkeit. Erhöhen Sie die Drehzahl der Drechselbank nur, wenn Sie sicher sind, dass sich das Werkstück nicht vom Spannfutter löst. Weitere Informationen finden Sie im Kapitel dieses Handbuchs mit dem Titel "Verwendungszweck der Drechselbank" oder suchen Sie nach professionellem Unterricht.

Wichtig: Die 40-mm-Standardbacken sind universell einsetzbar und sehr flexibel. Sie sind jedoch nicht für alle Holzdrehelarbeiten geeignet. Arbeiten Sie immer innerhalb der empfohlenen Kapazitäten der Backen.

Stellen Sie vor dem Anbringen der Backen sicher, dass diese sauber sind und dass der Spannkörper auch sauber und frei von Schmutz ist.

Es ist auch ratsam, ein wenig Schmiermittel auf die Innensechskantschrauben mit Senkkopf M5 x 11 aufzutragen, um das Risiko zu verringern, dass sie am Spannfutterkörper rosten, wenn sie längere Zeit in feuchter Umgebung angebracht bleiben.



Nummerierung der Backenschlitten

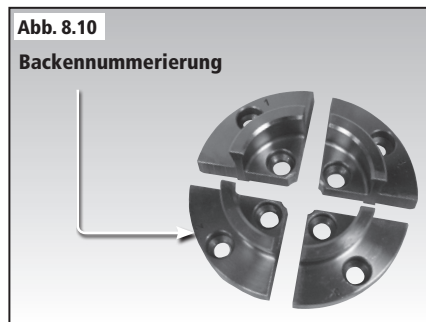


Abb. 8.10

Backennummerierung

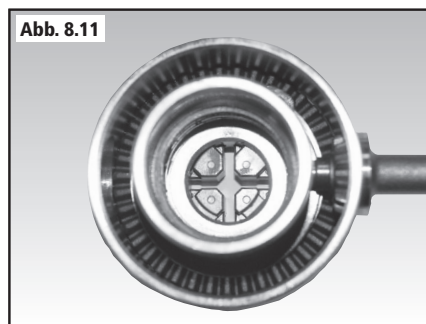


Abb. 8.11

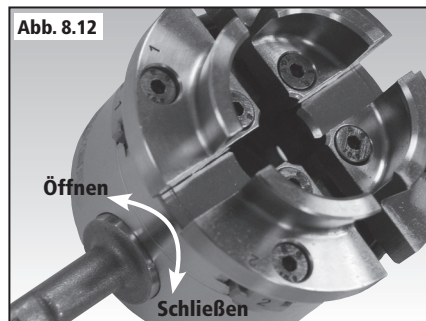


Abb. 8.12

Öffnen

Schließen





8. Betrieb



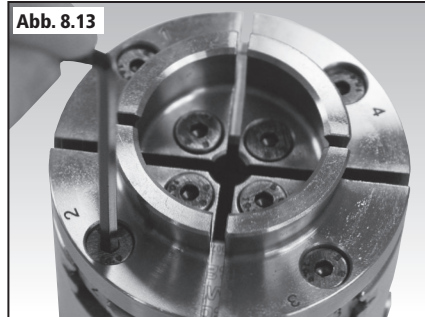
Wichtig

Sowohl die SC1- als auch die SC2-Spannfutter werden mit sehr geringen Toleranzen hergestellt, um eine äußerst präzise Leistung zu gewährleisten. Bei beiden Spannfuttern beträgt die zulässige axiale Abweichung 0,1 mm und die zulässige radiale Abweichung 0,15 mm. Um sicherzustellen, dass die Spannfutter so präzise wie möglich funktionieren, müssen die Backen korrekt montiert werden, damit die Rundlaufgenauigkeit erreicht werden kann.

Passen Sie jede Backe an den entsprechenden Schlitten an und befestigen Sie sie vorsichtig wie in **Abb. 8.13** gezeigt. Sichern Sie die Backen nur locker, damit eine gewisse Bewegung möglich ist.

Schließen Sie nun die Backen vollständig, so dass sie sich selbst auf den Schlitten mit optimaler Genauigkeit zentrieren. Ziehen Sie die Schrauben an, um die Installation abzuschließen.

Sobald die Backen am Spannkörper befestigt sind, schrauben Sie das Spannfutter wie zuvor gezeigt auf die Spindel der Drechselbank.



Warnung: Bevor Sie ein Werkstück mit einer in diesem Handbuch beschriebenen Methode dreheln, stellen Sie sicher, dass das Holz frei von Rissen oder anderen Defekten ist, die zum Auseinanderbrechen führen können. Stellen Sie außerdem sicher, dass das Werkstück vor dem Dreheln sicher vom Spannfutter gehalten wird.



9. Wartung

Das SC1 und das SC2 erfordern nur sehr wenig Wartung. Überprüfen Sie sie regelmäßig auf Anzeichen von Verschleiß oder Beschädigung. Ersetzen Sie gegebenenfalls verschlissene oder beschädigte Komponenten, bevor Sie versuchen, das Spannfutter zu verwenden.

Abhängig von der Verwendungshäufigkeit müssen beide Spannfutter aufgrund ihres offenen Rückens gelegentlich gereinigt werden. Überprüfen Sie die hinteren Zahnräder regelmäßig auf Staub und Schmutz und reinigen Sie sie gegebenenfalls wie unten beschrieben.



Bitte beachten Sie: Wenn die Zahnräder des SC1 und des SC2 steif und schwer zu drehen sind, ist dies höchstwahrscheinlich auf die Ansammlung von Staub und Schmutz zurückzuführen. Es ist ratsam, die Spannfutter zu reinigen, um dieses Problem zu beheben. Wenn das Problem nach der Reinigung weiterhin besteht, wenden Sie sich an den zuständigen Kundendienst von Record Power vor Ort.

SC2 reinigen

Entfernen Sie den Sicherungsring, der den Zahnkranz im Spannfutterkörper hält, mit einer Sicherungsringzange (siehe Abb. 9.1).



Warnung: Tragen Sie beim Entfernen des Sicherungsringes einen Augenschutz, da der Ring von der Zange springen kann.

Drehen Sie den Spannkörper vorsichtig um. Dadurch kann der Zahnkranz vom Spannkörper fallen. Stellen Sie sicher, dass er aufgefangen wird, um Beschädigungen zu vermeiden (Abb. 9.2).

Entfernen Sie alle 4 Backenschlitten wie in Abb. 9.3 gezeigt, indem Sie sie vorsichtig vom Spannfutterkörper wegziehen.

Entfernen Sie nach dem vollständigen Zerlegen des Spannfutters alle Fette, Staub und Ablagerungen von den Bauteilen.

Tragen Sie nach dem Reinigen eine großzügige Menge frisches Standard-Mehrzweckfett auf den Zahnkranz auf, bevor Sie das Spannfutter wieder zusammenbauen.

Abb. 9.1

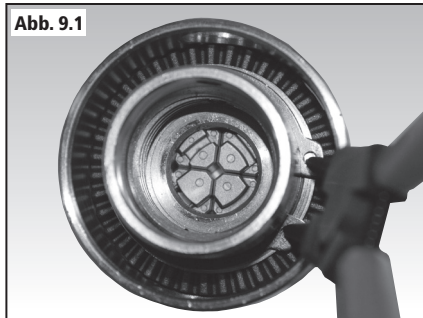
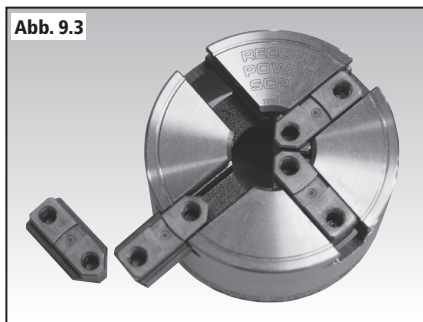


Abb. 9.2



Abb. 9.3





9. Wartung

SC2 Zusammenbauen



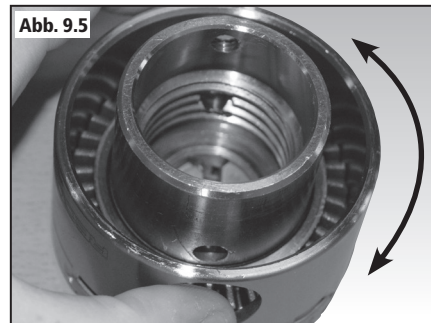
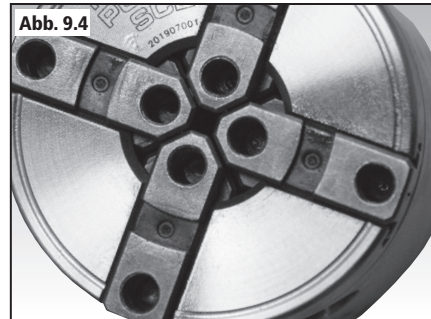
Wichtig: Wenn Sie die Backenschlitten wieder anbringen, tun Sie dies in numerischer aufsteigender Reihenfolge gegen den Uhrzeigersinn.

Setzen Sie die Backenschlitten wieder ein. Sie müssen gegen den Uhrzeigersinn wieder angebracht werden, damit sich der Zahnkranz korrekt an die Backenschlitten anpasst. Die Schlitten haben keine entsprechend nummerierte Buchse am Spannfutterkörper, sodass jede Buchse zum Starten verwendet werden kann.

Stellen Sie vor dem Wiedereinsetzen des Zahnkranzes sicher, dass die Backen so weit wie möglich symmetrisch nach innen positioniert sind (**siehe Abb. 9.4**).

Wenn das Spannfutter mit der Vorderseite nach unten liegt, setzen Sie den Zahnkranz wieder in den Spannkörper ein und drehen Sie ihn von einer Seite zur anderen, bis er in Position fällt (**Abb. 9.5**).

Überprüfen Sie nach korrekter Positionierung des Zahnkranzes, ob die Backenschlitten noch symmetrisch positioniert sind, und setzen Sie dann den Sicherungsring wieder ein.





9. Wartung

Reinigung der SC1

Entfernen Sie die Blindschraube und die Ledersicherungsplättchen, mit denen der Einsatz am Spannfutterkörper befestigt ist.

Entfernen Sie den Spannfuttereinsatz wie in **Abb. 9.7** gezeigt vom Spannfutterkörper.



Warnung: Tragen Sie beim Entfernen des Sicherungsringes einen Augenschutz, da dieser von der Zange springen kann.

Entfernen Sie den Sicherungsring, der die Zahnräder im Spannfutterkörper hält, mit einer Sicherungsringzange.

Abb. 9.8.

Drehen Sie den Spannkörper vorsichtig um. Dadurch kann der Zahnkranz vom Spannkörper fallen. Stellen Sie sicher, dass er aufgefangen wird, um Beschädigungen zu vermeiden (**Abb. 9.9**).

Entfernen Sie alle 4 Backenschlitten wie in **Abb. 9.10** gezeigt, indem Sie sie vorsichtig vom Spannfutterkörper wegziehen.

Entfernen Sie nach dem vollständigen Zerlegen des Spannfutters alle Fette, Staub und Ablagerungen von den Bauteilen.

Tragen Sie nach dem Reinigen eine großzügige Menge frisches Mehrzweck-Standardfett auf den Zahnkranz auf, bevor Sie das Spannfutter wieder zusammenbauen.

Abb. 9.7

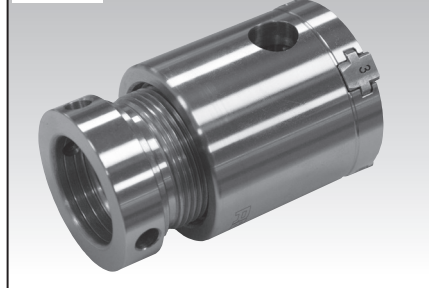


Abb. 9.8

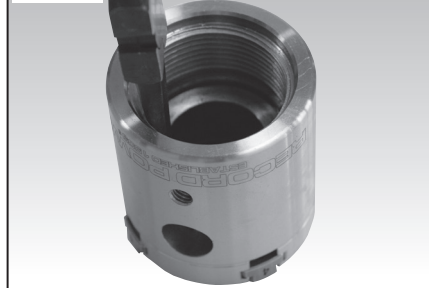
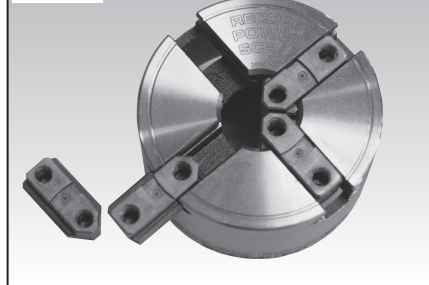


Abb. 9.9



Abb. 9.10





9. Wartung

SC1 zusammenbauen



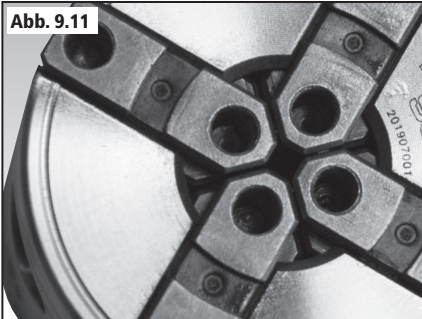
Wichtig: Wenn Sie die Backenschlitten wieder anbringen, tun Sie dies in numerischer aufsteigender Reihenfolge gegen den Uhrzeigersinn.

Setzen Sie die Backenschlitten wieder ein. Sie müssen gegen den Uhrzeigersinn wieder angebracht werden, damit sich der Zahnkranz korrekt an die Backenschlitten anpasst. Die Schlitten haben keine entsprechend nummerierte Buchse am Spannkörper, so dass jede Buchse zum Starten verwendet werden kann.

Stellen Sie vor dem Wiedereinsetzen des Zahnkranzes sicher, dass die Backen so weit wie möglich symmetrisch nach innen positioniert sind (**siehe Abb. 9.11**).

Wenn das Spannfutter mit der Vorderseite nach unten liegt, setzen Sie den Zahnkranz wieder in den Spannkörper ein und drehen Sie ihn von einer Seite zur anderen, bis er in Position fällt (**Abb. 9.12**).

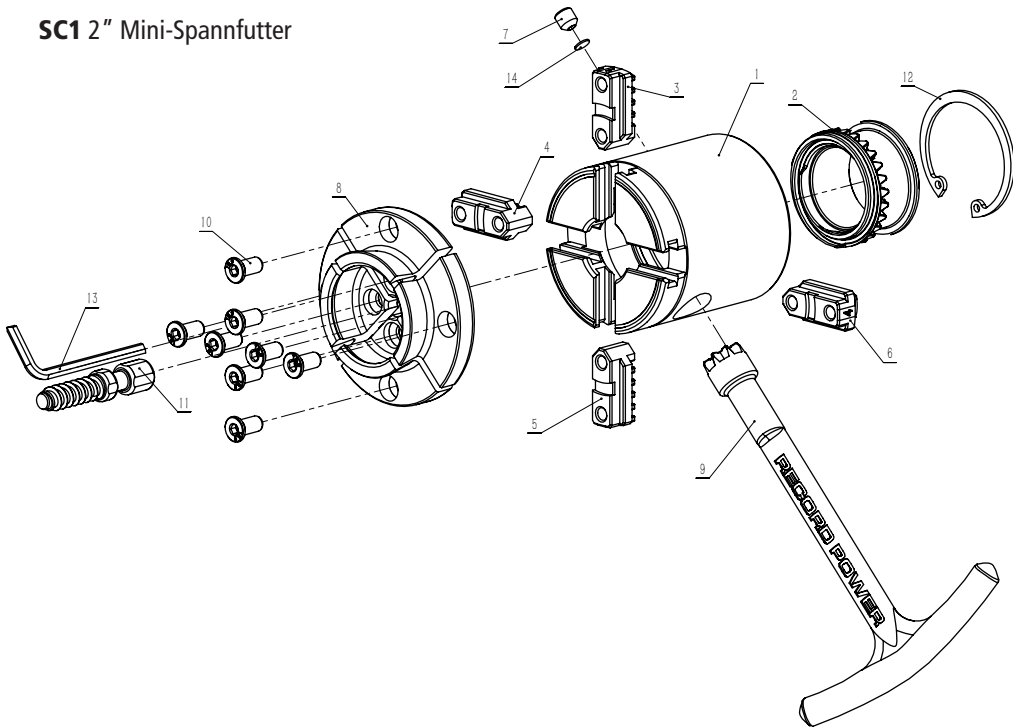
Überprüfen Sie nach korrekter Positionierung des Zahnkranzes, ob die Backenschlitten noch symmetrisch positioniert sind, und setzen Sie dann den Sicherungsring wieder ein.





10. Teilelisten & Diagramme

SC1 2" Mini-Spannfutter



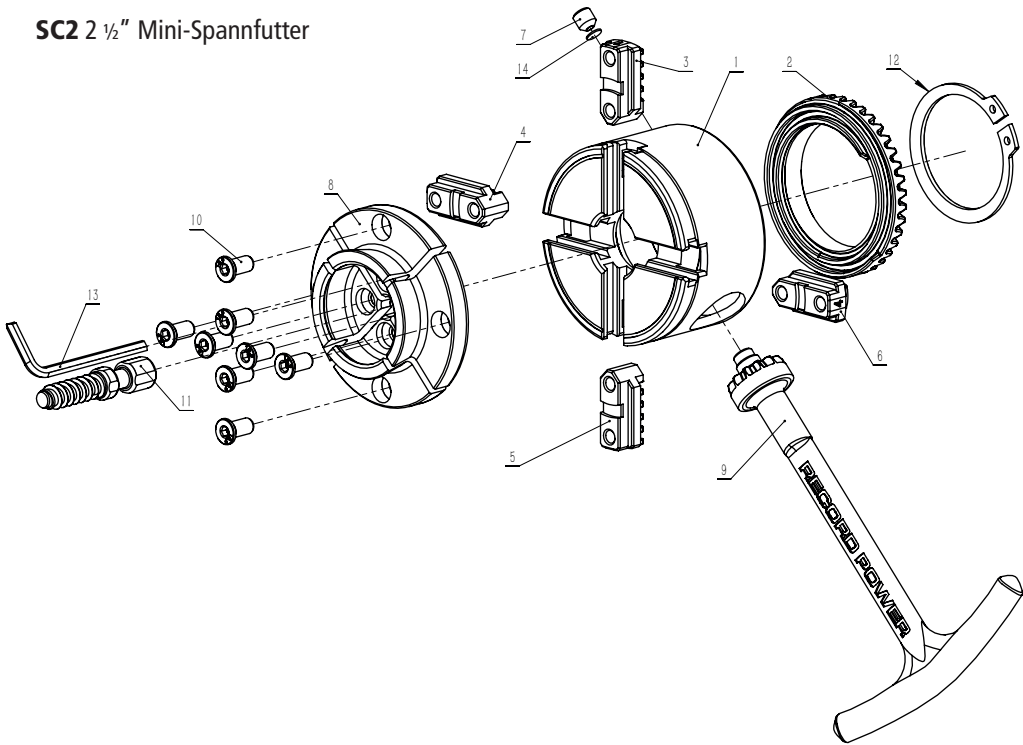
Teilenr.	Beschreibung	Menge
1 60035	Spannfutterkörper	1
2 60209	Zahnkranz	1
3 60201	Backenschlitten 1	1
4 60202	Backenschlitten 2	1
5 60203	Backenschlitten 3	1
6 60204	Backenschlitten 4	1
7 GC0606	M6 x 6 Blindschraube	1
8 BC62303	62303 40 mm Standardbackensatz	4
9 60219	Spann Schlüssel	1
10 CH0511	M5 x 11 Innensechskantschrauben mit Senkkopf	8
11 62831	lange Holzschraube	1
12 IC38	Sicherungsring	1
13 AK03	3 mm Inbusschlüssel	1
14 3379	Ledersicherungsplättchen	1





10. Teilelisten & Diagramme

SC2 2 1/2" Mini-Spannfutter



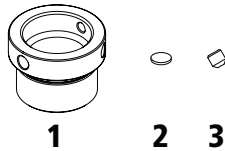
Teilenr.	Beschreibung	Menge
1 60031	Spannfutterkörper RH M33 x 3,5 ISO	1
2 60207	Zahnkranz	1
3 60201	Backenschlitten 1	1
4 60202	Backenschlitten 2	1
5 60203	Backenschlitten 3	1
6 60204	Backenschlitten 4	1
7 GC0606	M6 x 6 Blindschraube	1
8 BC62303	62303 40 mm Standardbackensatz	4
9 60216	Spannschlüssel	1
10 CH0511	M5 x 11 Innensechskantschrauben mit Senkkopf	8
11 62831	lange Holzschraube	1
12 EC40	Sicherungsring	1
13 AK03	3 mm Inbusschlüssel	1
14 3379	Ledersicherungsplättchen	1





10. Teilelisten & Diagramme

Spannfutter Einsatz (separat erhältlich)



- 1 Spannfuttereinsatz *
- 2 Ledersicherungsplättchen *
- 3 Blindschraube M6 x 6 mm *

* Die Blindschraube und die Sicherungsplättchen werden nur mit Einsätzen der folgenden Gewindegrößen geliefert:

- 62125** Gewindeadapter RH M33 x 3.5 ISO
- 62126** Gewindeadapter 3/4 "Normalbohrung
- 62132** Gewindeadapter 1-1 / 4 "x8 TPI UNS-RH für DVR-XP- und 1624-44-DrehSELbänke
- 62133** Gewindeadapter 1 "x 8 TPI UNC RH
- 62134** Gewindeadapter 5/8 "Normalbohrung

Die Spannfuttereinsätze sind in folgenden Gewindegrößen erhältlich:

- | | |
|---|--|
| 62112 Gewindeadapter M20 x 2 RH | 62134 Gewindeadapter 5/8 "Glattbohrung |
| 62113 Gewindeadapter M20 x 1,5 RH | 62135 Gewindeadapter 3/4 "x 16 TPI BSW RH |
| 62115 Gewindeadapter 7/8 "x 12 TPI UN LH | 62136 Gewindeadapter 3/4 "x 10 TPI BSW RH |
| 62125 Gewindeadapter RH M33 x 3.5 ISO | 62137 Gewindeadapter M24 x 3 RH |
| 62126 Gewindeadapter 3/4 "Glattbohrung | 62152 Gewindeadapter M18 x 2,5 RH |
| 62127 Gewindeadapter 1-1 / 8 "x 8 TPI UNC RH | 62157 Gewindeadapter universal. Kann bis zu 30mm gebohrt werden |
| 62128 Gewindeadapter 3/4 "x 16 TPI UNF RH | 62159 Gewindeadapter 1 "x 8 TPI LH & RH Dual Threaded |
| 62129 Gewindeadapter 1 "x 10 TPI BSF RH | 62160 Gewindeadapter 7/8 "x14 TPI RH |
| 62130 Gewindeadapter M30 x 3,5 RH | 62161 Gewindeadapter M25 x 2 RH |
| 62131 Gewindeadapter 1 "x 12 TPI UNF RH | 62162 Gewindeadapter 1-1 / 4 "x 8 TPI UNS RH |
| 62132 Gewindeadapter 1-1 / 4 "x 8 TPI UNS-RH | |
| 62133 Gewindeadapter 1 "x 8 TPI UNC RH | |





11. Allgemeine Hinweise zur Verwendung von Backen

Verwendung der langen Holzschraube

Die **62831** Holzschraube wird mit den Spannfütern SC1 und SC2 geliefert und kann von den 40-mm-Standardbacken **62303** gehalten werden.



Der Zweck der langen Holzschraube besteht darin, die sichere Erstmontage des Werkstücks zu ermöglichen, z. B. eines Schlüsselrohlings.

Der Bund der Schraube muss wie in **Abb. 11.1** gezeigt aus der Innenfläche der Backen herausragen, damit die Backen die Schraube am Schaft halten können.

Stellen Sie sicher, dass die abgeflachten Bereiche des Holzschraubenkragens so positioniert sind, dass sie mit den Backenschlitten zusammenpassen, wie in **Abb. 11.2** gezeigt, und ziehen Sie die Backen um die Schraube herum fest. **Abb. 11.3** zeigt das Spannfutter von hinten.

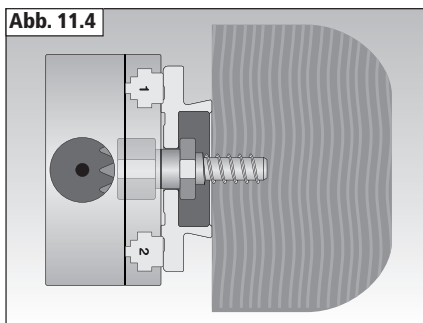
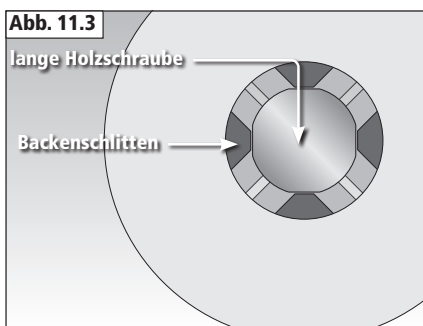
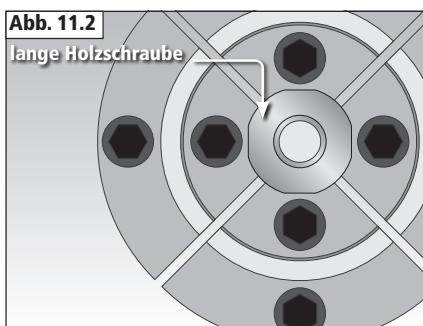
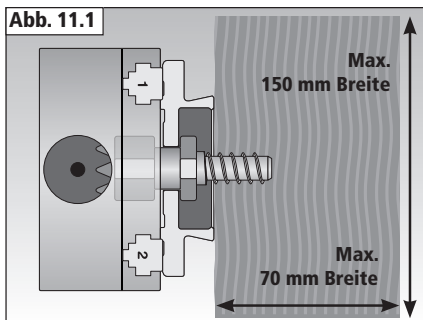
Suchen Sie den Mittelpunkt des Werkstücks und bohren Sie ein 6 mm (1/4 ") breites Loch in den Mittelpunkt und bis zu einer Tiefe von 17 mm (11/16 ").

Schrauben Sie das Werkstück auf die lange Holzschraube, bis es auf die Backen trifft, wie im Querschnitt von Abb. 11.1 gezeigt.

Die Außenseite der Schlüssel kann nun wie in **Abb. 11.4** gezeigt gedreht werden.



Warnung: Verwenden Sie die Holzschraube nur für Werkstücke mit einem Durchmesser von bis zu 150 mm und einer Tiefe von 70 mm (Abb. 11.1).





11. Allgemeine Hinweise zur Verwendung von Backen

Dreheln Sie entweder eine Aussparung oder einen Zapfen am Boden der Schüssel an. Dies wird verwendet, um das Werkstück in den Backen zu halten, damit die Innenseite gedreht werden kann.

Eine Aussparung dreheln

Der Durchmesser der Aussparung sollte es idealerweise ermöglichen, dass sich die Spannbacken aus ihrer vollständig geschlossenen Position leicht öffnen. Dies ergibt den größten Oberflächenkontakt und den stärksten Halt. Größere Durchmesser bieten weniger Kontakt und Halt, siehe **Abb. 11.5**.

Erstellen Sie eine tiefere Aussparung für größere Werkstücke, um den Griff der Backen zu verbessern.

Dreheln Sie die Aussparung in einem Winkel, der dem äußeren Schwalbenschwanzprofil der verwendeten Backen entspricht (siehe **Abb. 11.6**). Montieren Sie das Werkstück dann an den Backen und dreheln Sie die Innenfläche.

Dreheln eines zylindrischen Zapfens

Der Durchmesser des Zapfens sollte idealerweise ermöglichen, dass die Spannbacken greifen, wenn sie fast vollständig geschlossen sind. Dies ergibt den größten Oberflächenkontakt und den stärksten Halt. Größere Durchmesser bieten weniger Kontakt und Halt, siehe **Abb. 11.7**.

Erstellen Sie einen längeren Zapfen für größere Werkstücke, um den Griff der Backen zu verbessern.

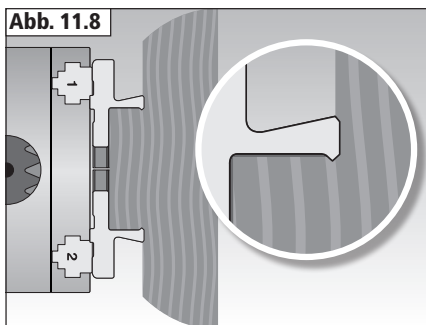
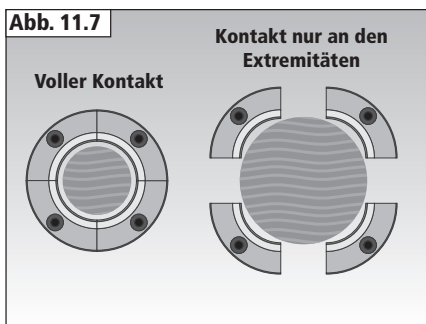
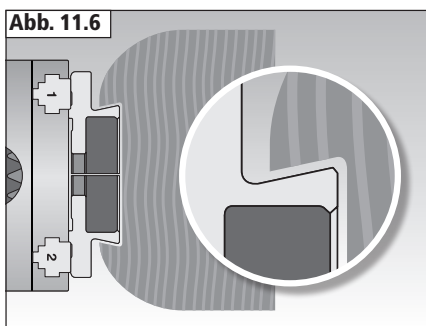
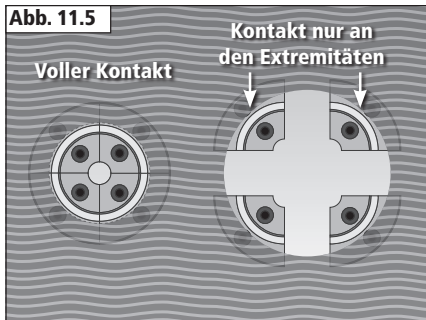
Dreheln Sie den Zapfen in einem leicht zylindrischen Winkel (siehe **Abb. 11.8**). Montieren Sie das Werkstück dann an den Backen und dreheln Sie die Innenfläche.



Warnung: Versuchen Sie niemals, einen Zapfen zwischen den Backenschlitten zu halten. Der einzige Zweck der Schlitten besteht darin, die Spannbacken zu halten. Verwenden Sie nur kompatible und geeignete Spannbacken, um Werkstücke zu halten.



Wichtig: Die Backen haben eine kleine Lippe an der Vorderseite des Innenprofils. Diese Lippe soll in das Holz greifen, um zusätzliche Sicherheit zu bieten. Dreheln Sie keinen Zapfen, der diesem Profil entspricht, da die Wirksamkeit der Backen verringert wird, wenn die Lippe nicht greifen kann **Abb. 11.8**.

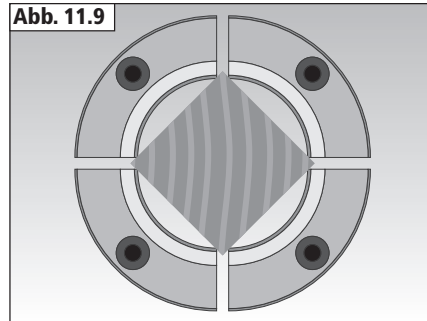




11. Allgemeine Hinweise zur Verwendung von Backen

Dreheln Sie einen quadratischen Zapfen

In den Spannbacken können quadratische Zapfen gehalten werden, wie in **Abb. 11.9** dargestellt.





12. 62303 40 mm Standardbacken

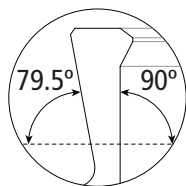
Diese vielseitigen Backen mit einem speziellen Schwalbenschwanzprofil bei Expansion und dem hervorragenden Griff des Falkenschnabelprofils bei Kontraktion sind ein großartiges Allround-Set, ideal für kleine Schüsselarbeiten und auch zum Drechseln von Zapfen. Sie werden standardmäßig mit den Spannfuttern SC1 und SC2 geliefert.

SC1 (60005)

Spreizen: 39 - 49.5 mm ($1 \frac{1}{2}$ - 2")

Klemmen rund: 29 - 39 mm ($1 \frac{1}{8}$ - $1 \frac{7}{8}$ ")

Klemmen (Quadratisch): 21 - 33 mm ($1 \frac{3}{16}$ - $1 \frac{5}{16}$ ")



Wichtig: Die Backen haben eine kleine Lippe an der Vorderseite des Innenprofils. Diese Lippe soll in das Holz greifen, um zusätzliche Sicherheit zu bieten. Drechseln Sie keinen Zapfen, der diesem Profil entspricht, da die Wirksamkeit der Backen verringert wird, wenn die Lippe nicht greifen kann Abb. 12.1.

SC2 (60001)

Spreizen: 39 - 63 mm ($1 \frac{1}{2}$ - $2 \frac{1}{2}$ ")

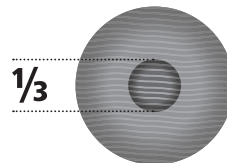
Klemmen rund: 29 - 51 mm ($1 \frac{1}{8}$ - 2")

Klemmen (Quadratisch): 21 - 46.5 mm ($\frac{3}{4}$ - $1 \frac{13}{16}$ ")



Empfohlene optimale Schüsselgrößen

Basierend auf dem Konstruktionsprinzip, dass der Zapfen oder die Aussparung $\frac{1}{3}$ des Durchmessers der Schüssel beträgt.



Spreizen:

117 mm ($4 \frac{9}{16}$ ")

Klemmen:

87 mm ($3 \frac{7}{16}$ ")

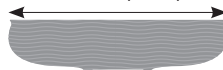
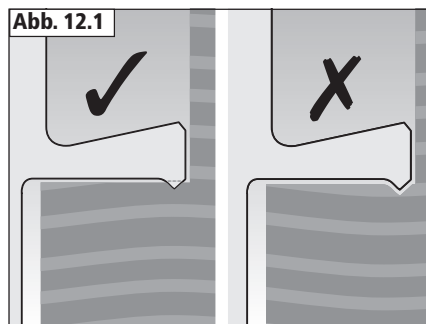


Abb. 12.1





13. 62301 Kuppelbacken

Diese Backen können die kleinsten Werkstücke aufnehmen. Der konvexe Innenradius an jeder Backe soll Schäden an kleinen und zerbrechlichen Arbeiten vermeiden. Es ermöglicht dem Benutzer, dem Werkstück sehr nahe zu kommen, um filigrane Arbeiten so sicher wie möglich zu unterstützen. Es ermöglicht auch einen guten Zugang zu Arbeiten nah an der Basis eines Werkstücks, ohne dass das Werkzeug an die Backen stößt. Stellen Sie für maximalen Halt immer sicher, dass das Werkstück über einen Zapfen verfügt, der lang genug ist, um über die gesamte Länge der Innenfläche der Backen gehalten zu werden.



SC1 (60005)

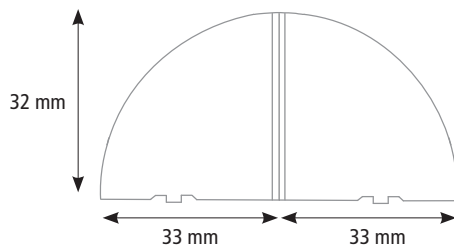
Klemmen rund: 4 - 11.5 mm ($\frac{3}{16}$ - $\frac{7}{16}$ ")

Klemmen (Quadratisch): 4 - 11.5 mm ($\frac{3}{16}$ - $\frac{7}{16}$ ")

SC2 (60001)

Klemmen rund: 4 - 25.5 mm ($\frac{3}{16}$ - 1")

Klemmen (Quadratisch): 4 - 25.5 mm ($\frac{3}{16}$ - 1")





14. 62302 Stiftbacken mit 6 mm Bohrung

Weitere beliebte Backen für Spannfutter in voller Gr. e
- diese sind auch ideal für kleinere Spannfutterprojekte.
Wir haben die Spannmg.lichkeit für diese Backen so
konzipiert, dass es an beiden Futteren mit den meisten
Teelichthalter- Designs sowie mit vielen Salz- oder
Pfeffermühlen-Designs kompatibel ist. Diese bieten einen
hervorragenden Griff im Expansionsmodus für viele
Projekte. Das Ende der Backe ist schwalbenschwanzf.
rmig, so dass es allein schon zum Spannen verwendet
werden kann - oder die Backen k.nnen in voller L.nge
eingeführt werden, so dass die hintere Backenfl.
che als Auflagefl.che verwendet wird und über
die gesamte L.nge Druck ausgeübt wird, um zu
verhindern, dass sich ein Werkstück bei blo.em Halten
mit dem Schwalbenschwanz wom.glich l.st. Der
Schwalbenschwanz am Ende bietet zus.tzliche Sicherheit
im Expansionsmodus.



SC1 (60005)

Spreizen: 39 - 47.5 mm (1 1/2 - 1 7/8")

Klemmen rund: 6 - 14.5 mm (1/4 - 5/8")

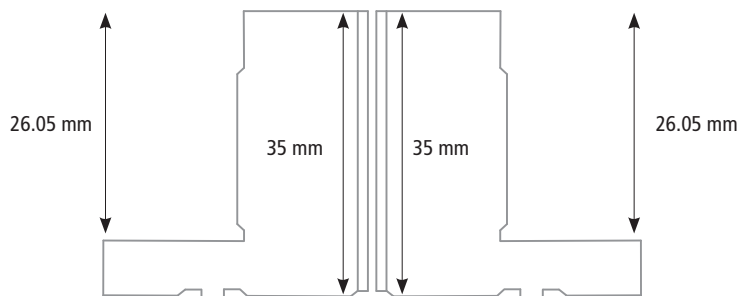
Klemmen (Quadratisch): 4.5 - 12 mm (3/16 - 1/2")

SC2 (60001)

Spreizen: 40 - 58 mm (1 1/2 - 2")

Klemmen rund: 6 - 26 mm (1/4 - 1")

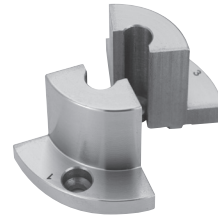
Klemmen (Quadratisch): 4.5 - 25 mm (3/16 - 1")





15. 62305 Stiftbacken

Diese Backen eignen sich perfekt zum Bohren von Stiftrohlingen, machen eine Bohrmaschine überflüssig und bieten viel genauere Ergebnisse, da der tiefe Halt an allen vier Seiten eine hervorragende Haltekraft gewährleistet. Durch Bohren auf der Drechselbank wird die Vorschubgeschwindigkeit des Bohrers vollständig kontrolliert, sodass bei einer Vielzahl von Materialien ein überragendes Ergebnis erzielt werden kann. Diese Backen eignen sich auch für Arbeiten an kleinen Endstücken und ähnlichen Projekten, da das Werkstück aufgrund seines starken Haltes vom Spannfutter auch nach vorne bewegt werden kann, um einen besseren Zugang zum Werkstück zu ermöglichen.



SC1 (60005)

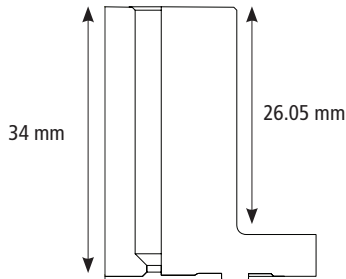
Klemmen rund: 14 - 20 mm ($\frac{9}{16}$ - $\frac{3}{4}$ ")

Klemmen (Quadratisch): 14 - 24.5 mm ($\frac{9}{16}$ - $\frac{15}{16}$ ")

SC2 (60001)

Klemmen rund: 14 - 20 mm ($\frac{9}{16}$ - $\frac{3}{4}$ ")

Klemmen (Quadratisch): 14 - 26 mm ($\frac{9}{16}$ - 1")





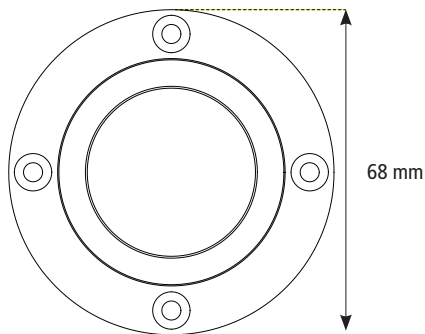
16. **62571** 68 mm (2 ¹¹/₁₆ ") Aufspannring

Dieser Aufspannring ist ideal für die Aufnahme kleiner bis mittelgroßer Schüsselrohlinge und eignet sich aufgrund seines starken Haltes auch für unwuchtiges Holz. Die Befestigung am Spannfutter erfolgt mit dem Standard-40-mm-Backensatz, der sowohl mit dem Mini-Spannfutter SC1 als auch dem Spannfutter SC2 geliefert wird.



Durchmesser: 68 mm (2 ¹¹/₁₆ ")

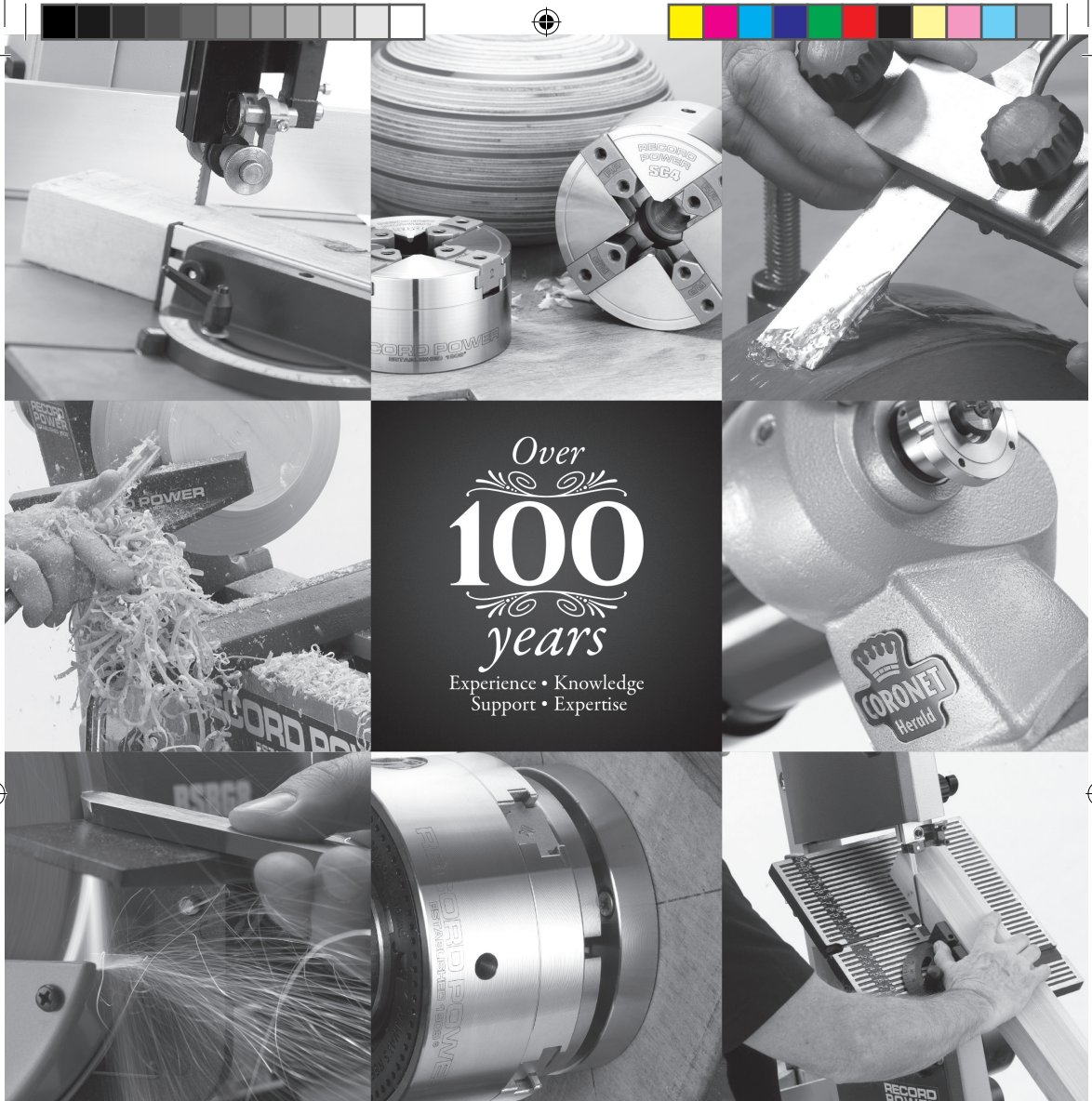
Montieren Sie den Aufspannring in der Mitte des Werkstücks und befestigen Sie ihn mit 4 Holzschrauben Nr. 10. Stellen Sie sicher, dass die Aussparung nach außen zeigt, und befestigen Sie die Frontplatte an den **62303** 40 mm Standardbacken.











RECORD POWER
ESTABLISHED 1909®

Holzbearbeitungsmaschinen & Zubehör

Record Power Ltd, Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA

Tel: +44 (0) 1246 571 020 Fax: +44 (0) 1246 571 030 www.recordpower.co.uk

Um ein Produkt zu registrieren und Ihren nächsten Händler zu finden, besuchen Sie

recordpower.info

Made in China